

OPTIMAL

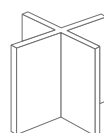
SISTEMA DI PARETI MANOVRABILI



CATALOGO





**OPTIMAL**

SISTEMA DI PARETI MANOVRABILI

L'AZIENDA

Da 20 anni progettiamo e produciamo finestre, facciate e pareti divisorie.
Nel 2008 abbiamo iniziato a produrre le pareti manovrabili OPTIMAL 50 e OPTIMAL 110.

Dall'inizio dell'esistenza della nostra azienda abbiamo realizzato oltre:

- › 3200 pareti in Polonia,
- › 300 pareti nei paesi dell'Europa Occidentale e Centrale.

Grazie all'innovatività del sistema Optimal confermata dal brevetto e all'altissima qualità della finitura, monitorata in fase di produzione e montaggio, siamo **il maggiore produttore di pareti manovrabili della Polonia.**

Siamo l'unico produttore del nostro sistema, con i nostri propri gruppi di montaggio e una rete di distributori in tutta la Polonia e nella maggior parte d'Europa.

Alla nostra esperienza si sono affidate le maggiori aziende edili come Budimex, Mostostal, Skanska, Strabag, Warbud, con i quali conduciamo una collaborazione costante e duratura.



La sicurezza d'uso del sistema Optimal, l'alto isolamento acustico e la resistenza al fuoco sono stati confermati da una serie di analisi presso l'Istituto di tecnica edile di Varsavia.

LABORATORY LK		TEST REPORT NO LK00-0947/12/Z00NK	
		INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ ZESPÓŁ LABORATORIÓW BADAWCZYCH akredytowany przez Polskie Centrum Akredytacji certyfikat akredytacji nr AB 023	
		 	
TEST REPORT No LK00-0947/12/Z00NK			
		The present report contains the test results both involved and not involved by accreditation. The results beyond accreditation are marked as "beyond accreditation".	
Client: Client's address:		EUROPLAST Sławomir Więsyk ul. Łuszczów Drugi 107 20-258 Lublin	
Information concerning the subject of the tests			
Subject of tests: Received to test on: Protocol No: Procedure:		Non-loadbearing internal mobile wall system OPTIMAL 110 April 13 th , 2012 LK00-0947/12/Z00NK Managing procedure No 18	
Information concerning the tests			
Start date of tests: End date of tests: Other information concerning the tests:		April 13 th , 2012 April 16 th , 2012 May 30 th , 2012 – providing complete technical documentation of the tested object.	
Test method			
ETAG 003 PB LL-105/1/01-2001 PB LK-120/3/04-2010 ZUAT-15/III.15/2005 PN-EN 951:2000 squareness. PN-EN 952:2000 PN-EN 12046-2:2001 PN-EN 1527:2000		Internal partition kits for use as non-loadbearing walls. Non-loadbearing walls. Testing wall resistance to horizontal linear force Sliding doors testing Folding, sliding and swing doors. Method for measurement of height, width, thickness and General and local flatness. Measurement method. Operating forces. Test method. Part 2: Doors Building hardware. Hardware for sliding doors and folding doors. Requirements and test methods.	

		BUILDING RESEARCH INSTITUTE	
			
		GROUP OF TESTING LABORATORIES Accredited by Polish Accreditation Center Accreditation Certificate No. AB 023	
LA		TEST REPORT No. LA/1643/08	
Page 1/9			
Acoustic Laboratory Address: 02-056 Warsaw, 21 Ksawerów Street, Phone (22) 843 07 07			
CUSTOMER: EUROPLAST Sławomir Więsyk Łuszczów Drugi 107 20-256 Lublin			
SUBJECT OF TESTS: OPTIMAL 110 mobile (sliding) system wall			
Received to tests on 18.08.2008 by protocol No. LA/1643/08 according to quality assurance procedure No. 18 tested within the period from 18.08.2008 to 18.08.2008			
TEST METHOD/ PROCEDURE			
According to standard PN-EN 20140-3:1999.			
Ratios calculated according to standard PN-EN ISO 177-1:1999			



Instytut Techniki Budowlanej
00-611 Warszawa, UL. PIŁSUDSKIEGO 1

Building Research Institute

Notified unit No 1488 / Member of EOTA / Accreditation Certificate of PCA No AB 003, AC 000, AAC 072, AP 133
ISO 9001, ISO 14001, ENPAC 160/EN1 / ISO 45001 Warszawa / ul. Książęca 23 /
phone: +48 22 803 34 27 / fax: +48 22 847 23 23 / info@itb.pl / www.itb.pl

REACTION TO FIRE CLASSIFICATION

IN ACCORDANCE WITH PN-EN 13501-1+A1:2010

Agreement No: 228012/2300NP

Ordering party:	EUROPLAST Sławomir Winięty Luszczańców Dróg 167 20-250 Lublin 62
Prepared by:	Fire Testing Department Building Research Institute ul. Piłsudskiego 1 00-611 Warszawa
Product name:	Mobile wall systems OPTIMAL 130
Classification report No:	228012/2300NP
Issue number: 1	Fire Testing Department Building Research Institute File copy
Date of issue:	14.11.2012

This classification report consists of four pages and may only be used or reproduced in its entirety.

1. Introduction

This classification report defines the classification assigned to **mobile wall system OPTIMAL 130** in accordance with the procedures given in PN-EN 13501-1+A1:2013.

Operiamo in base ai seguenti principi:

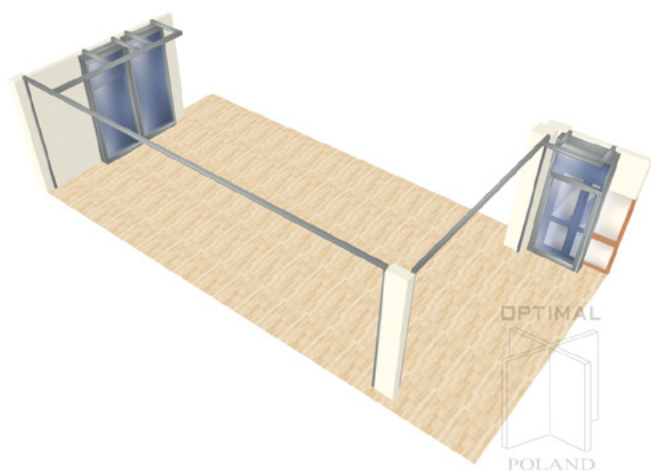
- › rispondiamo immediatamente alle esigenze del cliente,
- › garantiamo brevi termini di realizzazione e prezzi concorrenziali.

We are looking forward to cooperating with you!

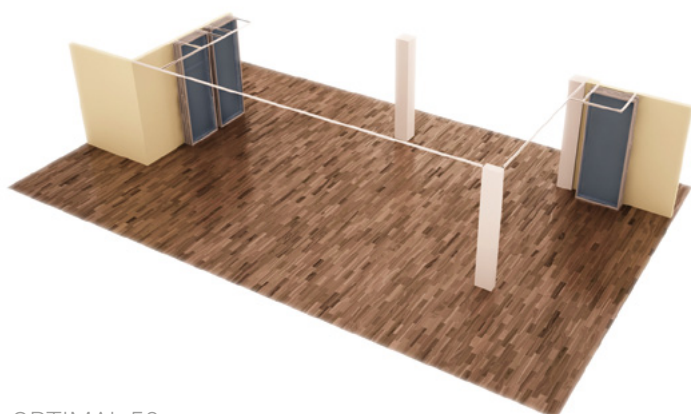
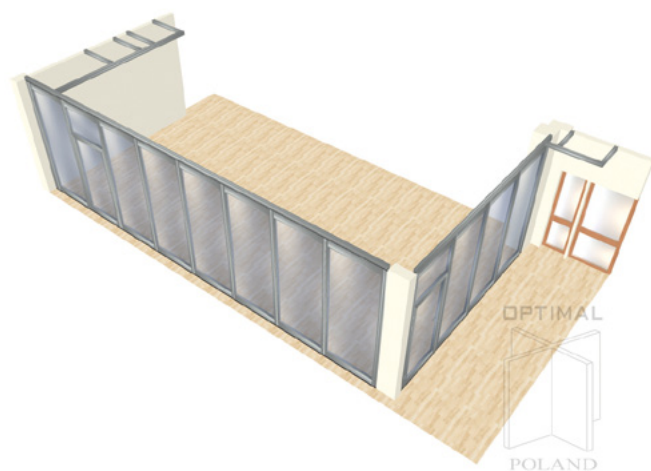


OPTIMAL
POLISH MOBILE PARTITION-WALL SYSTEMS

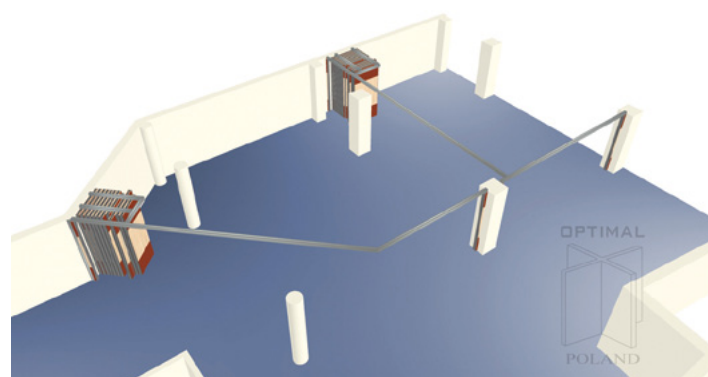
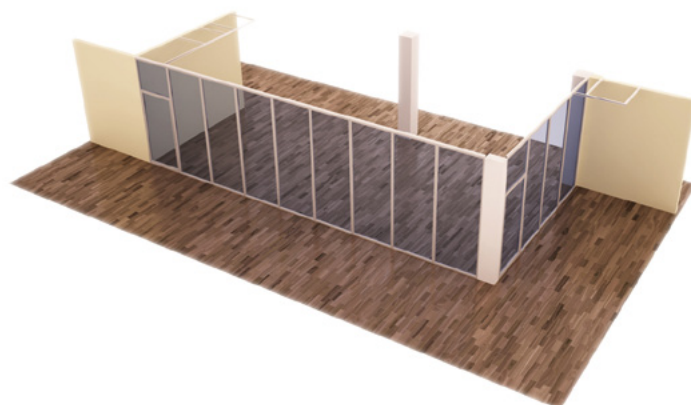
Su richiesta e' possibile anche la realizzazione di visualizzazioni che rappresentino la disposizione della parete nell'edificio del cliente.



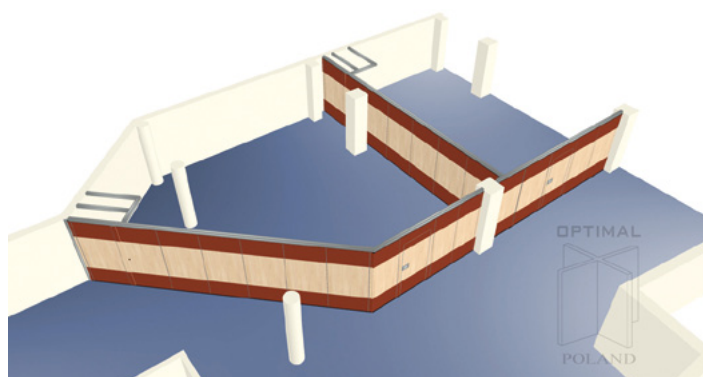
OPTIMAL 50

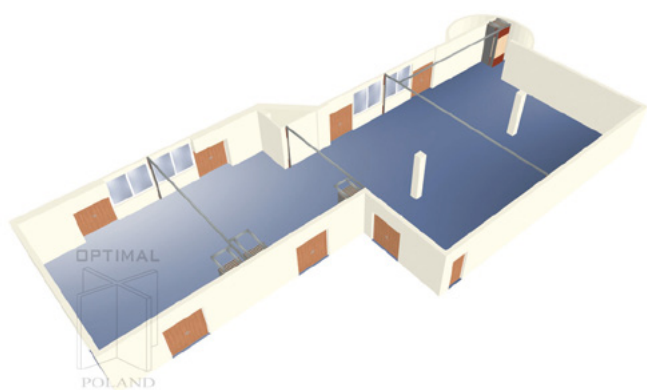


OPTIMAL 50

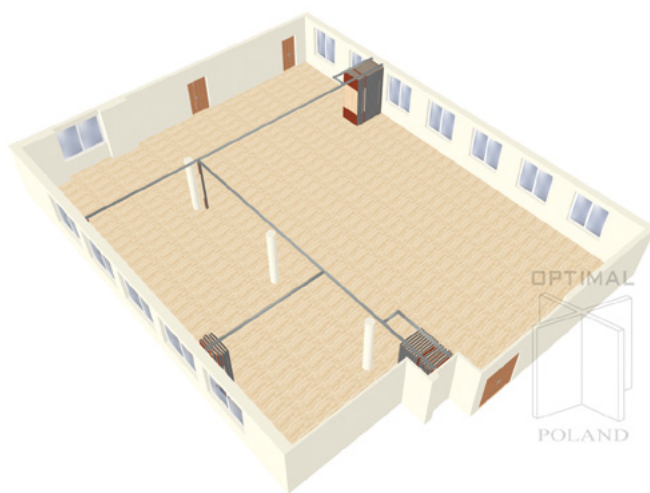
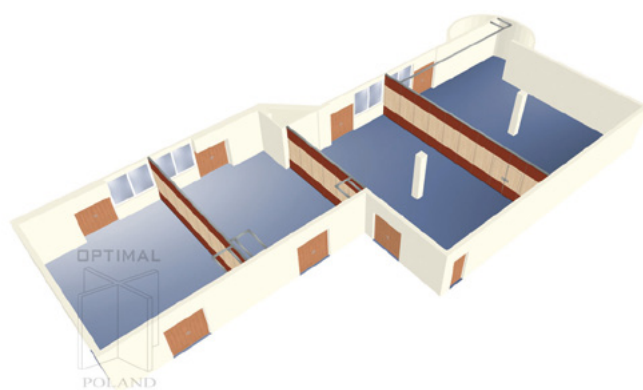


OPTIMAL 110

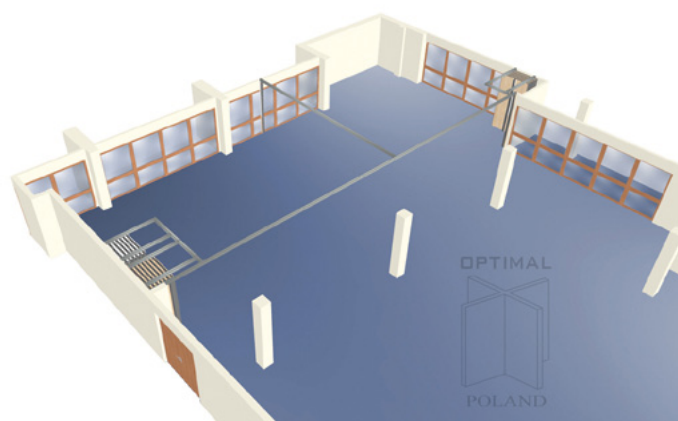
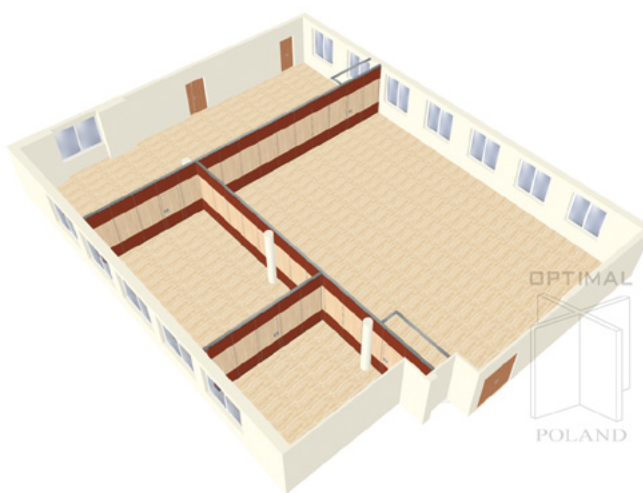




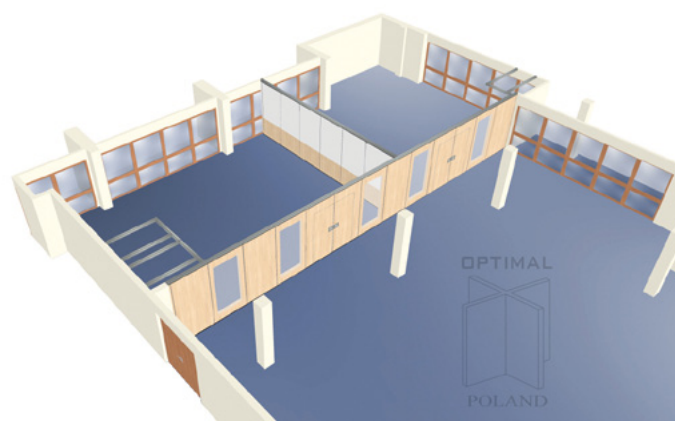
OPTIMAL 110



OPTIMAL 110



OPTIMAL 110





OPTIMAL 110



OPTIMAL 110 - SISTEMA DI PARETI MANOVRABILI ACUSTICHE

L'arrangiamento di edifici moderni richiede l'impiego di soluzioni innovative.

IMPIEGO

Il sistema Optimal risponde pienamente ai bisogni dell'arrangiamento di strutture moderne, presentando una comoda soluzione per dividere i locali.

Alcuni esempi di edifici, progettati con l'impiego di pareti manovrabili:

- › uffici,
- › hotel,
- › centri commerciali,
- › sale conferenza, ristoranti,
- › edifici di utilità pubblica (scuole, università, uffici).



STRUTTURA

Le pareti Optimal sono composte da moduli di larghezza da 80 a 130 cm e di altezza adeguata alle condizioni del locale.

I moduli sono sospesi ad un binario installato nella superficie del soffitto.

Il sistema Optimal 110 non richiede l'impiego di complicate guide sul pavimento.



Il modulo è composto da:

- › telaio portante in alluminio e acciaio,
- › listelli laterali di alluminio che collegano i vari moduli tramite una tenuta magnetica,
- › listelli orizzontali ad espansione soffitto - pavimento che scorrono dal modulo,
- › riempimento con materiale fonoassorbente,
- › pannelli di finitura - pannello melamminato, impiallacciato, tappezzato, lastre metalliche, vetro, tavola cancellabile a secco, ecc.

Il sistema Optimal grazie all'uso di pannelli di copertura rimovibili, garantisce totale libertà nella scelta della finitura e la possibilità di cambiare il rivestimento esterno durante l'uso delle pareti senza dover smontare i moduli.

PORTE

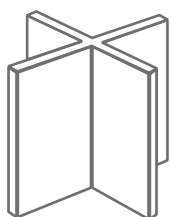
Un altro vantaggio del nostro sistema è la possibilità di montare le porte su qualsiasi parte della parete. Le porte costituiscono una parte integrante della parete sia dal punto di vista visivo che funzionale.



AUTOMATISMI

A seconda del bisogno, la parete può essere manovrata a mano o per via del sistema automatico.

Il comando automatico della parete avviene grazie all'uso del motore elettrico interno ai moduli che espande i listelli in automatico.



OPTIMAL
AUTOMATIC

SICUREZZA DELL'IMPIEGO



ISTITUTO DI TECNICA EDILE
GRUPPO DI LABORATORI DI PROVE
accreditato da
Centro Polacco di Accreditamento
certificato di accreditamento
n. AB 023



023



AB

STABILIMENTO DI COSTRUZIONE E DI ELEMENTI EDILI LABORATORIO DI COSTRUZIONE E DI ELEMENTI EDILI

Informazioni concernenti l'oggetto delle prove

Oggetto delle prove: Parete divisoria, interna, scorrevole (mobile) del sistema OPTIMAL 110

Informazioni concernenti le prove

Metodo di prova:

ETAG 003
PB LL-105/1/01-2001
PB LK-120/3/04-2010
ZUAT-15/III. 15/2005
PN-EN 951:2000
PN-EN 952:2000
PN-EN 12046-2:2001
PN-EN 1527:2000

Kit di prodotti per la realizzazione di pareti divisorie,
Pareti divisorie. Prova di resistenza della parete all'azione di una forza orizzontale,
Prova delle porte scorrevoli,
Porte scorrevoli, chiudibili e basculanti,
Metodo di prova dell'altezza, della larghezza, dello spessore e della squadratura,
Planarità generale e locale. Metodo di misurazione
Forze operative. Metodo di prova. Parte 2: Porte
Ferramenta per edilizia. Ferramenta per porte scorrevoli e chiudibili.
Requisiti e metodi delle prove.

Campo delle prove:

- l'idoneità del funzionamento secondo PB LK-120/3/04-2010 (fuori campo dell'accREDITAMENTO),
- planarità di pannelli (moduli) delle pareti secondo PN-EN 951:2000 (fuori campo dell'accREDITAMENTO),
- rettangolarità di pannelli delle pareti secondo PN-EN 951:2000 (fuori campo dell'accREDITAMENTO),
- valori delle forze operative secondo PN-EN 12046-2:2001,
- valore della forza necessaria per vincere l'attrito iniziale secondo PN-EN 1527:2000 (fuori campo dell'accREDITAMENTO),
- resistenza a carico statico verticale secondo PN-EN 1527:2000 (fuori campo dell'accREDITAMENTO),
- resistenza a carico a percussione - sicurezza d'uso secondo ETAG 003,
- resistenza a carico a percussione - durabilità d'uso secondo ETAG 003,
- resistenza all'azione della forza orizzontale PB LL-105/1/01-2001,
- valori delle forze di espansione delle fobici di espansione - metodo proprio accordato con il Committente,

Tabella 21. Conformità ai requisiti riguardanti le analizzate proprietà - parete interna mobile del sistema OPTIMAL 110

Proprietà	Requisito		Risultato della prova
Resistenza al carico lineare con forza orizzontale agente all'altezza di 1.20m	Flessione di elementi strutturali tra punti di fissaggio non superiore di 1/400		+
Resistenza all'urto con oggetto morbido e pesante	Campo d'impiego	Categoria IVb secondo ETAG 003	+
	Campo di sicurezza		
Resistenza agli urti con corpo duro	Campo d'impiego 0.5 kg	Categoria d'impiego IV	+
	Campo di sicurezza - 1,0 kg	Categoria d'impiego IVb	
Correttezza di funzionamento	Movimento dei pannelli della parete senza frenare e senza urtare altri elementi della parete		+
Valore della forza necessaria per vincere l'attrito iniziale	min. classe 1 (100N) secondo PN-EN 1527:2000		+
Resistenza al carico statico verticale	Movimento dei pannelli / dei moduli della parete senza frenare e senza urtare altri elementi della parete		+
"V conforme: -"non conforme"			

ISOLAMENTO ACUSTICO

L'isolamento acustico del sistema Optimal 110 varia dai 42dB ai 54dB.

LA	TEST REPORT No LA00-0966/13/Z00NA	Page 5/7
Acoustic insulation according to PN-EN ISO 10140-2:2011 Laboratory measurements of insulation components of airborne sound		

Customer: EUROPLAST Sławomir Więsyk
Łuszczów Drugi 107,20-258 Lublin 62

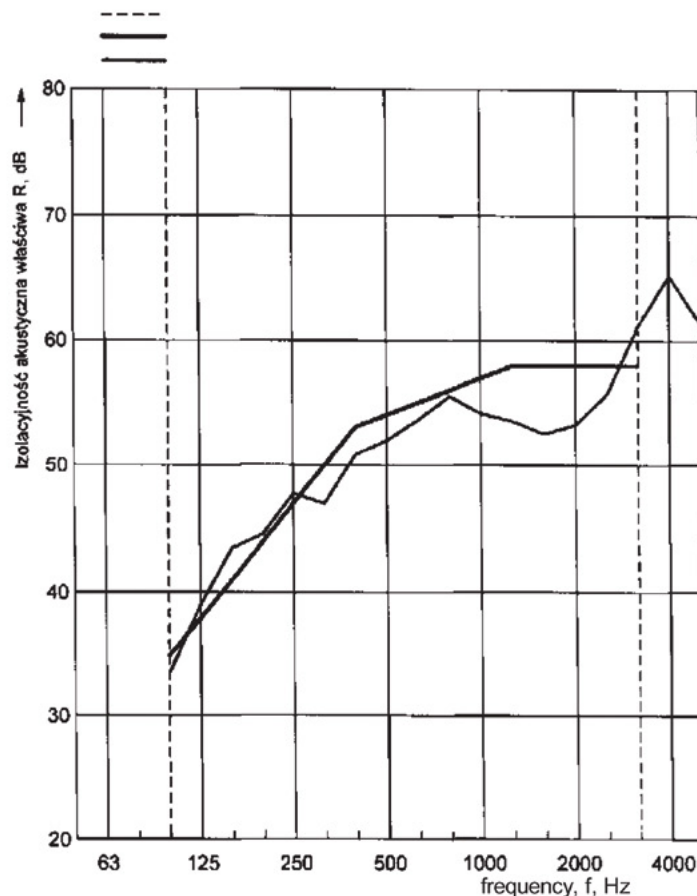
The sample mounted by the customer

The area of the tested sample: **2.96 m²** Weight per sample: **-kg/m²**

test chamber: input and output

Volume, m³: 87.5 51.6
temperature, °C: 19.9 19.7
rel. air humidity, %: 49,5 54,6

Frequency f [Hz]	R 1/3 octave [dB]
50	
63	-
80	
100	33,6
125	39,1
160	43,5
200	44,6
250	47,8
315	47,0
400	50,9
500	52,0
630	53,6
800	55,5
1000	54,1
1250	53,5
1600	52,5
2000	53,2
2500	55,7
3150	61,2
4000	65,3
5000	61,5*



The minimum value because $L_{\text{output}} - L_{\text{background}} \leq 6 \text{ dB}$
The indicators according to PN-EN ISO 717-1:1999

Rw(C;C_{tr}) = 54 (-2; -5) dB

Evaluation based on the laboratory measurement conducted by the engineering method

Research Institute Laboratories Laboratory of Acoustic

Research No: 380.13

Date of analysis: 2013-04-08

Signature: N.Bómbala

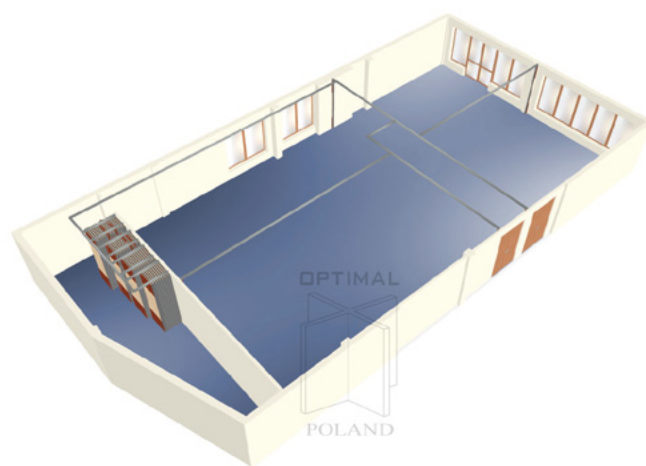
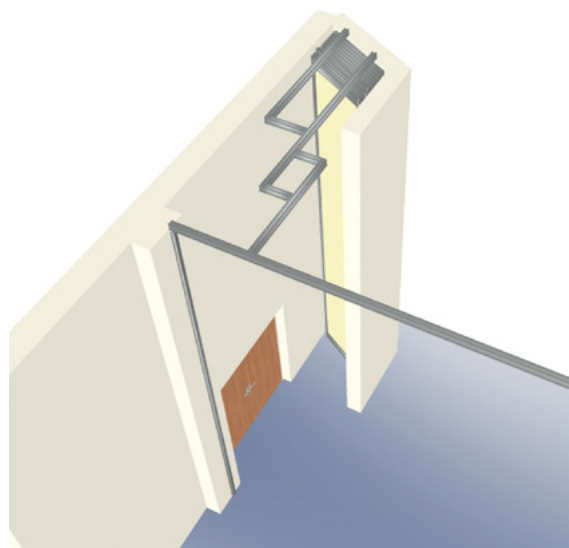
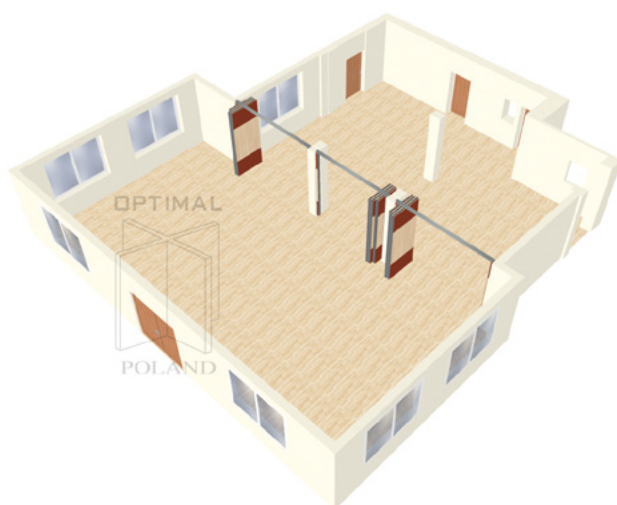
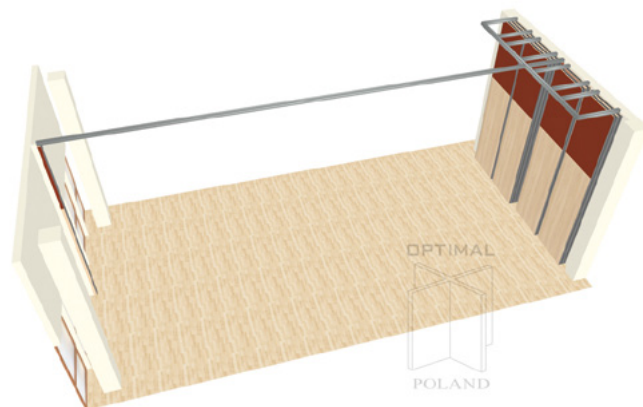
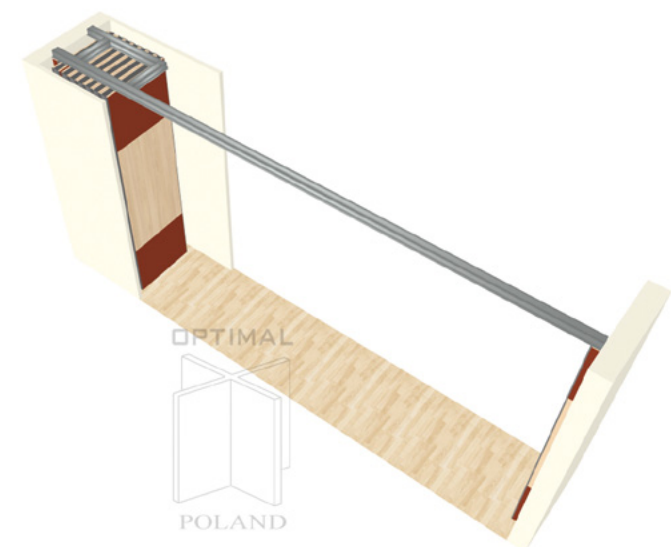
CLASSIFICAZIONE DI RESISTENZA AL FUOCO

Il sistema Optimal in merito alla classifica di resistenza al fuoco ha ottenuto il seguente valore: B-s1, d0.

Caratteristiche di resistenza al fuoco		Emissione dei fumi			Microgocce incandescenti	
B	-	s	1	,	d	0

PARCHEGGIO

Progettiamo ogni tipo di parcheggio delle pareti - dai più semplici ai più complicati, a seconda delle condizioni del locale.





OPTIMAL 50



OPTIMAL 50 - SISTEMA DI PARETI MANOVRABILI LEGGERE

Il sistema Optimal 50 è stato progettato con l'obiettivo della distinta separazione dei locali. Nella variante di vetro costituisce una barriera fisica e acustica, ma non limita la superficie visibile.

IMPIEGO

La costruzione del sistema permette di utilizzare leggere strutture portanti che non occupano tanto spazio. Grazie a ciò il sistema Optimal 50 è la soluzione scelta più spesso per appartamenti e residenze.

Optimal 50 costituisce anche una buona soluzione nel caso in cui si voglia dividere:

- › uffici,
- › hotel,
- › centri commerciali,
- › sale conferenza, ristoranti,
- › edifici di utilità pubblica.



STRUTTURA

I moduli sono l'elemento fondamentale delle pareti. Sono composti da telaio circolare di alluminio riempito con un pannello, singolo o doppio, di vetro di sicurezza o plexiglas. Il telaio di alluminio può essere verniciato in ogni colore della gamma cromatica RAL.

Le pareti sono sospese sul binario installato nel soffitto e quindi non richiedono l'impiego di complicate guide a pavimento. La chiusura della parete avviene mediante lo scorrimento del modulo dalla posizione di parcheggio sull'asse di funzionamento della parete e attraverso la successiva espansione dei listelli di bloccaggio su soffitto e su pavimento con un giro di manovella.



ISOLAMENTO ACUSTICO

La tenuta delle pareti OPTIMAL 50 a livello di isolamento acustico va dai 32 dB fino ai 33 dB.

Questo risulta dall'uso innovativo di:

- › isolamenti verticali magnetici tipo scanalatura - linguetta,
- › listelli orizzontali di bloccaggio soffitto-pavimento, che nello stesso tempo stabilizzano la posizione della parete.

POSSIBILITA

Il sistema Optimal 50 offre la possibilità di riempire la parete con:

- › vetri singoli, doppi, di sicurezza:
 - » trasparenti,
 - » o opachi / lattei;



- › pannelli:
 - » melamminati,
 - » impiallacciati;



- › con uso di lastre metalliche, tappezzate, lastre di lexan.

COMPARAZIONE DEI SISTEMI OPTIMAL 110 E OPTIMAL 50

OPTIMAL 110

OPTIMAL 50

SPESSORE DELLA PARETE	110 mm	50 mm
ISOLAMENTO ACUSTICO	fino a $R_w = 54$ dB	fino a $R_w = 33$ dB
PESO	36 - 43 kg/m ²	22 - 28 kg/m ²
LARGHEZZA DEI MODULI	780 - 1300 mm	880 - 1300 mm
STRUTTURA	TELAIO IN ACCIAIO INTERNO LISTELLI IN ALLUMINIO ESTERNI SCANALATURA-LINGUETTA	TELAIO IN ALLUMINIO ESTERNO CIRCONFERENZA SCANALATURA- LINGUETTA
COLORE DEL TELAIO	ALLUMINIO ANODATO	ALLUMINIO ANODATO (POSSIBILITÀ DI VERNICIATURA IN QUALSIASI COLORE DELLA GAMMA CROMATICA RAL)
SOSPENSIONE	1 O 2 PUNTI	1 O 2 PUNTI
PORTE	SINGOLA O DOPPIA	SINGOLA
CONDUZIONE	SEMIAUTOMATICA MANUALE	MANUALE
TRASPARENZA	POSSIBILE PARZIALE	COMPLETA (POSSIBILE RIEMPIMENTO NON TRASPARENTE)
RIEMPIMENTO	PANNELLI: - MELAMMINATI - IMPIALLACCIATI - TAPPEZZATI FOGLI: - PVC - METALLICI - LAVAGNE SCOLASTICHE VETRO SICURO: - TRASPARENTE - LATTE - SPECCHI	PANNELLI: - MELAMMINATI - IMPIALLACCIATI - TAPPEZZATI VETRO SICURO: - SINGOLO - DOPPIO - TRASPARENTE - LATTE - SPECCHI PLEXIGLAS



MANUALE

DI PROGETTAZIONE

Y112

Y113

MANUALE PER LA PROGETTAZIONE DI PARETI DIVISORIE A SISTEMA OPTIMAL 110

INDICAZIONE DEI MODULI:

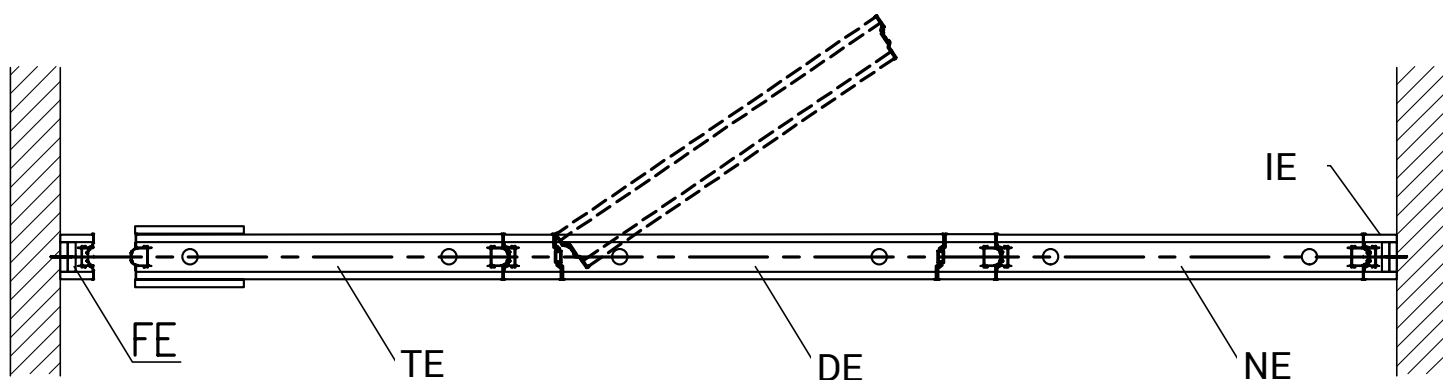
IE – INITIAL ELEMENT - listello da parete iniziale,

FE – FINAL ELEMENT - listello da parete finale,

NE – NORMAL ELEMENT - modulo di base,

DE – DOOR ELEMENT - modulo porta,

TE – TELESCOPE ELEMENT - modulo telescopio.



SIMBOLI PER I CALCOLI:

L_{sc} – lunghezza della parete,

H_{sc} – altezza della parete,

L_{NE} – lunghezza del modulo di base (da 780 a 1280mm ogni 1 mm),

L_{DE} – lunghezza del modulo porta (da 1180 a 1280mm ogni 1 mm),

L_{TE} – lunghezza del modulo telescopio (da 780 a 1280mm + ΔT ogni 1 mm),

ΔT – campo del telescopio (ca. 120mm),

L_{IE} – profondità del listello iniziale (40,60,80,100,120mm),

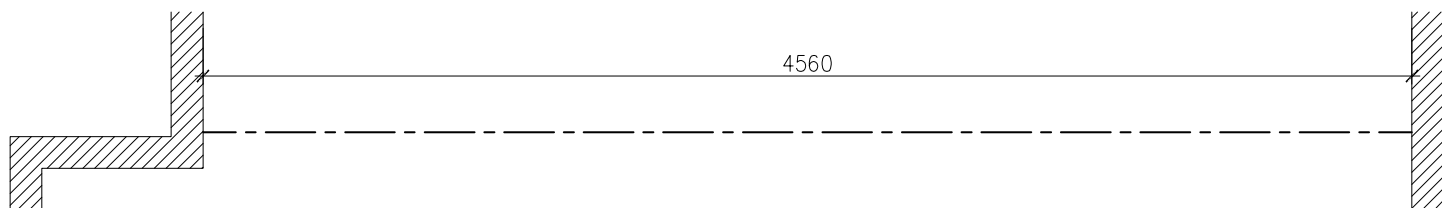
L_{FE} – profondità del listello finale (40,60,80,100,120mm).



OPTIMAL
POLISH MOBILE PARTITION-WALL SYSTEMS

PARCHEGGIO LATERALE (NPN)

1. Individuazione dell'asse nel punto della parete progettata.



2. Calcolo delle larghezze di moduli e definizione del passo di carrelli nel caso di moduli a due carrelli.

$$L_{SC} = L_{IE} + L_{FE} + X * L_{NE} + Y * L_{DE} + L_{TE} + \Delta T$$

$$L_{NE} = [(L_{SC} - L_{IE} - L_{FE} - \Delta T) - Y * L_{DE}] / (N - Y)$$

N – numero di tutti gli elementi modulari, incluso NE, TE, DE.

Y – numero di elementi delle porte (DE).

$$L_{SC} = 4560 \text{ mm}, L_{DE} = 1180 \text{ mm},$$

$L_{IE}, L_{FE} = 80 \text{ mm}$ - lunghezza raccomandata dei listelli.

Prevediamo il numero dei moduli $N=4$, tra cui $2 \times NE$, $1 \times DE$, $1 \times TE$.

$$L_{NE} = [(4560 \text{ mm} - 80 \text{ mm} - 80 \text{ mm} - 120 \text{ mm}) - 1180 \text{ mm}] / (N - Y) = 3100 \text{ mm} / 3$$

$$L_{NE} = 1033,33 \dots \sim 1033 \text{ mm}$$

$$\Delta T = L_{SC} - L_{IE} - L_{FE} - X * L_{NE} - Y * L_{DE} - L_{TE}$$

$$\Delta T = 4560 \text{ mm} - 80 \text{ mm} - 80 \text{ mm} - 2 * 1033 \text{ mm} - 1180 \text{ mm} - 1033 \text{ mm} = 121 \text{ mm}$$

$$L_{NE} = 1033 \text{ mm}$$

$$L_{DE} = 1180 \text{ mm}$$

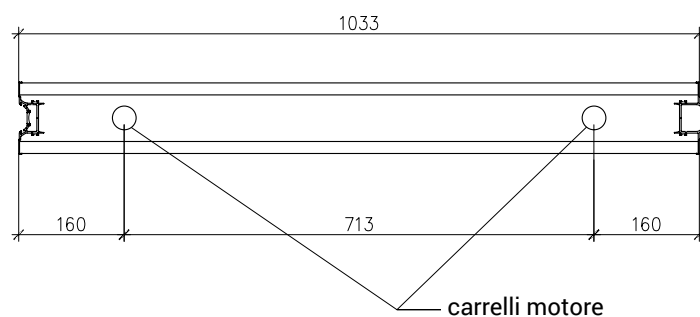
$$L_{TE} = 1033 \text{ mm} + 121 \text{ mm} = 1154 \text{ mm}$$

Distanza raccomandata tra i carrelli e i bordi del modulo $\rightarrow 160 \text{ mm}$.

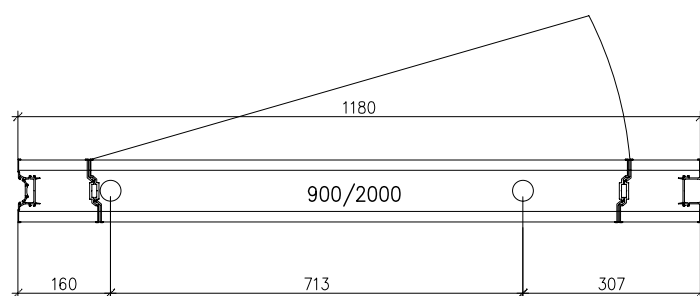
l - lunghezza del modulo, h - altezza del modulo.

< l [mm]; h [mm]>

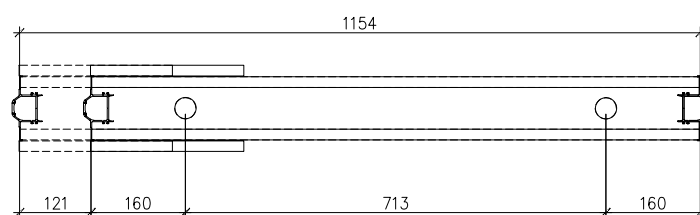
2xNE <1033 ;.....>



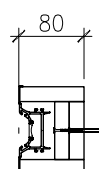
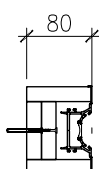
1xDE <1180 ;.....>



1xTE <1033/1154 ;.....>

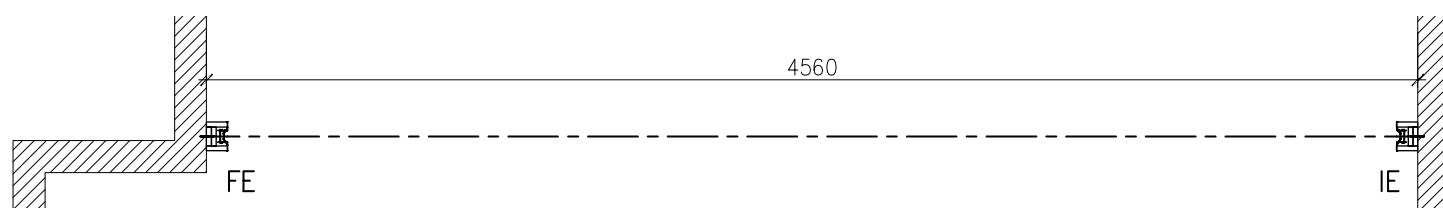


1xIE <80 ;.....> , 1xFE <80 ;.....>

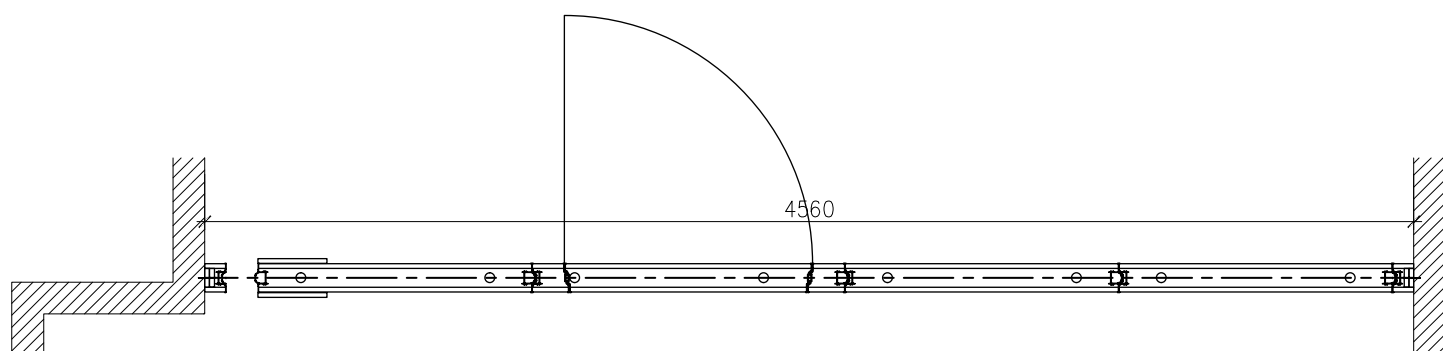


OPTIMAL
POLISH MOBILE PARTITION-WALL SYSTEMS

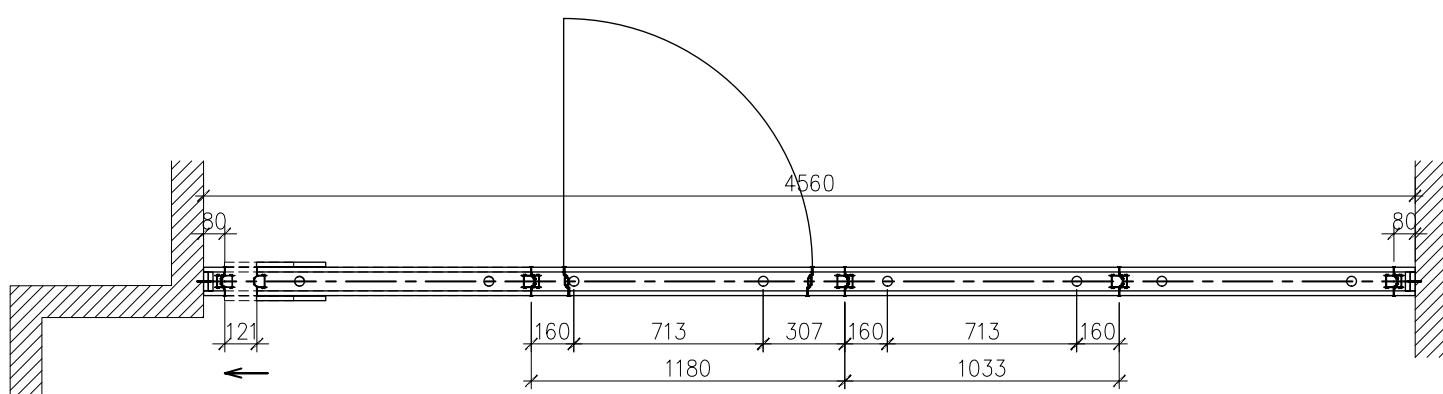
3. Posizionamento del listelli iniziale (IE) e finale (FE) accanto alle pareti esistenti.



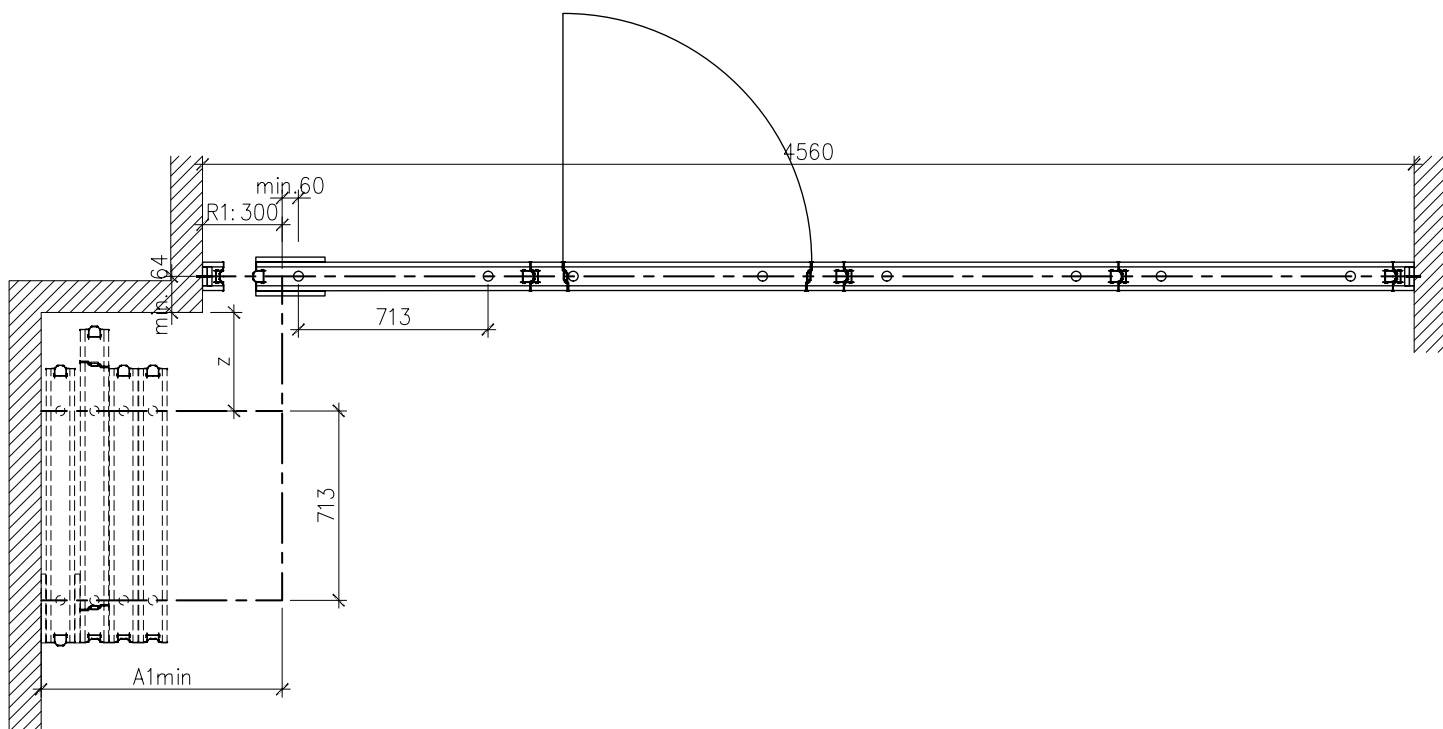
4. Posizionamento del modulo terminando con il modulo TE (a telescopio).



5. Spostamento del telescopio nel modulo TE fino alla chiusura della parete.



6. Incorporazione del parcheggio con mantenimento del passo degli assi - passo degli assi di carrelli.



L_w – distanza del carrello di scorrimento (distanza dell'asse del carrello dal bordo del modulo TE).

N – numero totale di moduli.

$R1$ – scambio.

A_{1min} – profondità minima del parcheggio.

z – distanza minima del braccio del parcheggio dalla parete.

L_{wd2} – distanza del secondo carrello nel modulo a due porte.

$$R1 = L_{FE} + \Delta T + L_w - 60 = 80 + 121 + 160 - 60 = 301 \sim 300 \text{ mm}$$

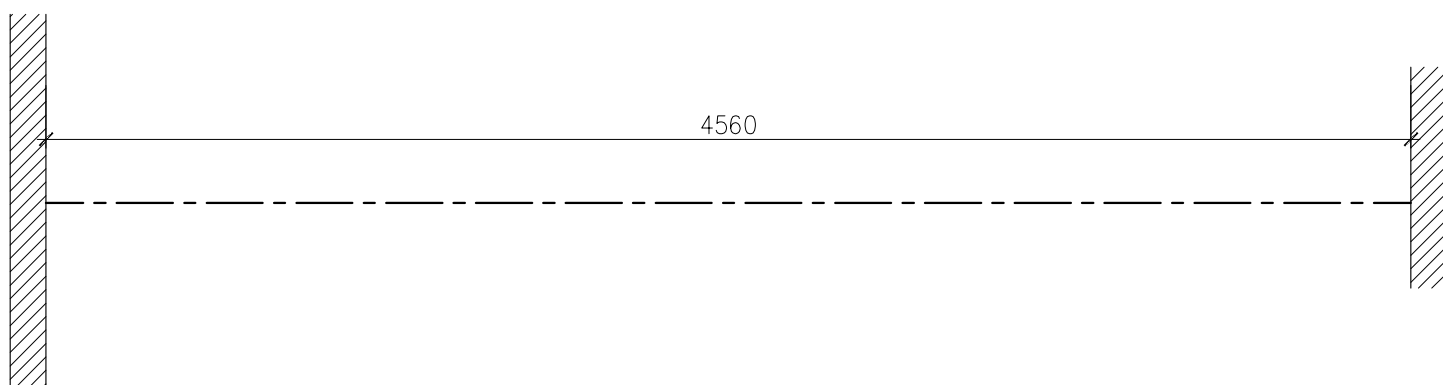
$$A_{1min} = (N-1) \cdot 110 + 42 + 20 + L_w + 60 = 3 \cdot 110 + 42 + 20 + 160 + 60 = 612 \text{ mm}$$

$$z = L_{wd2} + 60 = 307 + 60 = 367 \text{ mm} \sim 370 \text{ mm}$$



PARCHEGGIO NELL'ASSE (-|-)

1. Individuazione dell'asse nel punto della parete progettata.



2. Calcolo della larghezza dei moduli.

$$L_{SC} = L_{IE} + L_{FE} + X * L_{NE} + Y * L_{DE} + L_{TE}$$

$$L_{NE} = [(L_{SC} - L_{IE} - L_{FE}) - Y * L_{DE}] / (N - Y)$$

N – numero di tutti gli elementi modulari, incluso NE, TE, DE.

Y – numero di elementi delle porte (DE).

$L_{SC} = 4560\text{mm}$, $L_{DE} = 1181\text{mm}$ (evitare le frazioni sui moduli).

L_{IE} , $L_{FE} = 80\text{mm}$ - raccomandata lunghezza dei listelli da parete risultante dai motivi esecutivi.

Prevediamo il numero dei moduli $N=4$, tra cui 2xNE, 1xDE, 1xTE.

$$L_{NE} = [(4560\text{mm} - 80\text{mm} - 80\text{mm}) - 1181\text{mm}] / (N - Y) = 3219\text{mm} / 3 = 1073\text{mm}$$

$$\Delta T = 100\text{ mm}$$

$$L_{NE} = 1073\text{ mm}$$

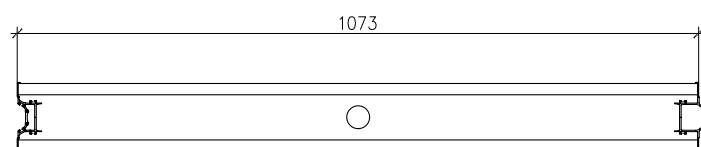
$$L_{DE} = 1181\text{ mm}$$

$$L_{TE} = 1073\text{ mm} - 100\text{ mm} = 973\text{ mm}$$

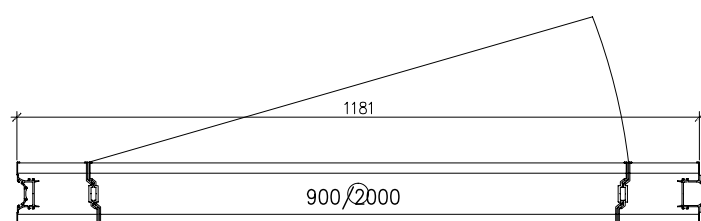
l - lunghezza del modulo, h - altezza del modulo.

< l [mm]; h [mm]>

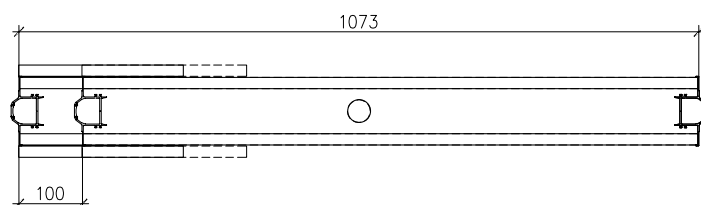
2xNE <1073 ;.....>



1xDE <1181 ;.....>



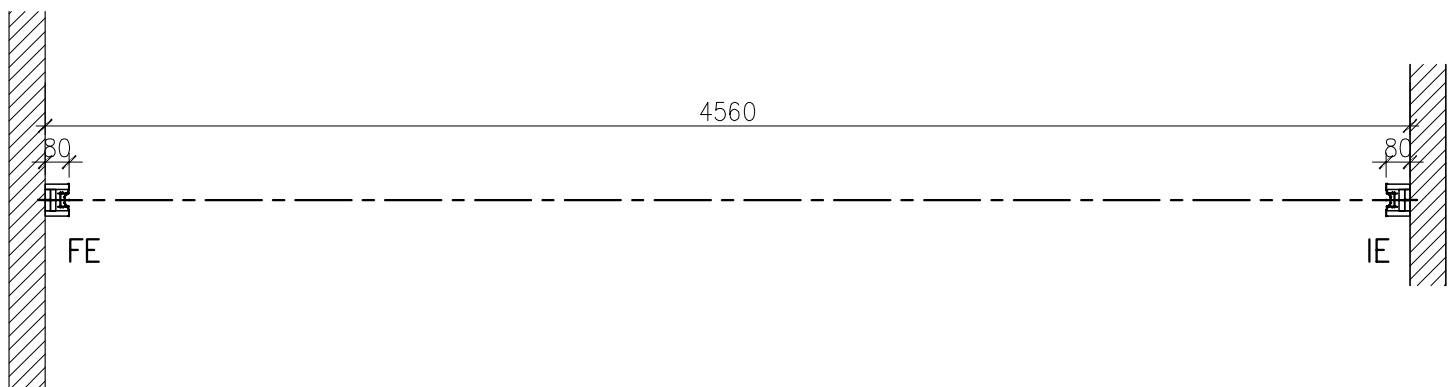
1xTE <1073/973 ;.....>



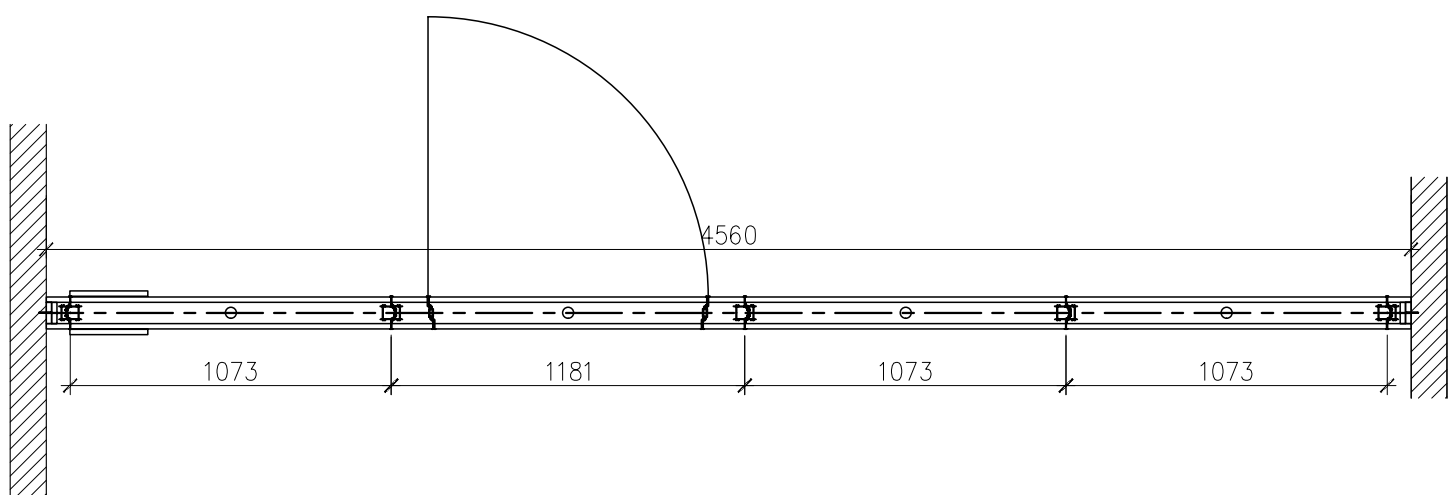
1xIE <80 ;.....>, 1xFE <80 ;.....>



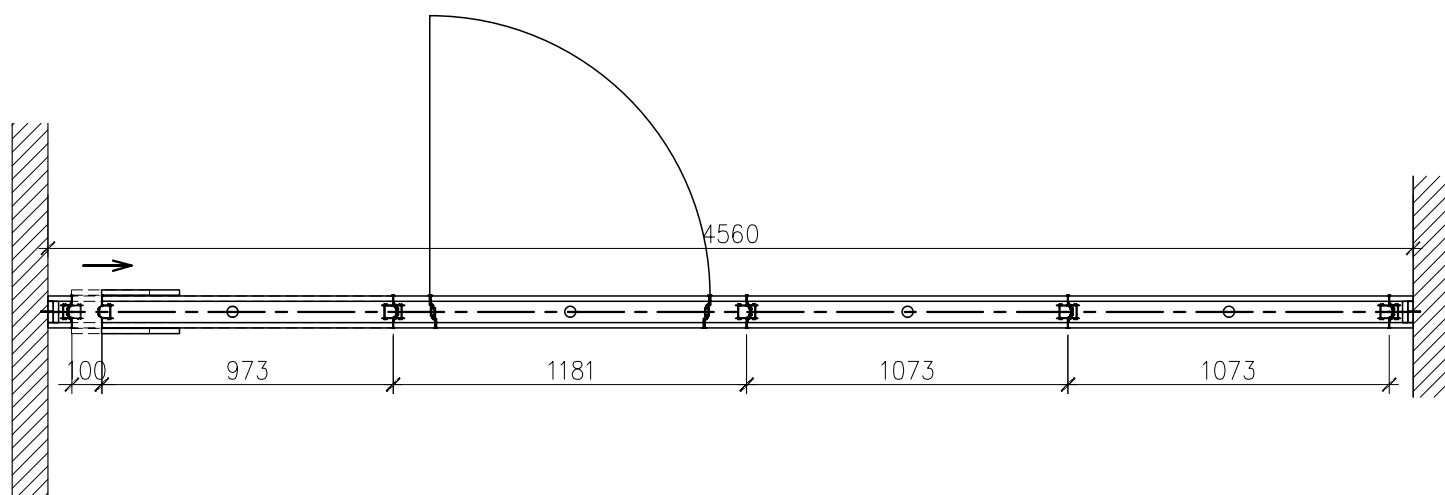
3. Posizionamento del listello iniziale (IE) e finale (FE) accanto alle pareti esistenti.



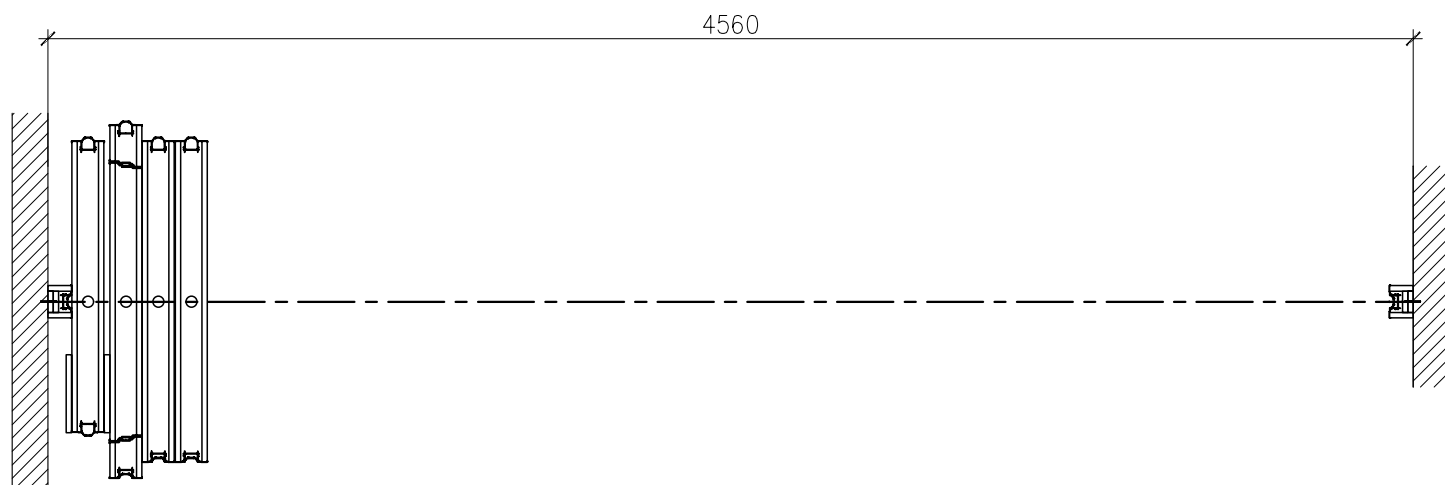
4. Posizionamento dei moduli terminando con il modulo TE (a telescopio).

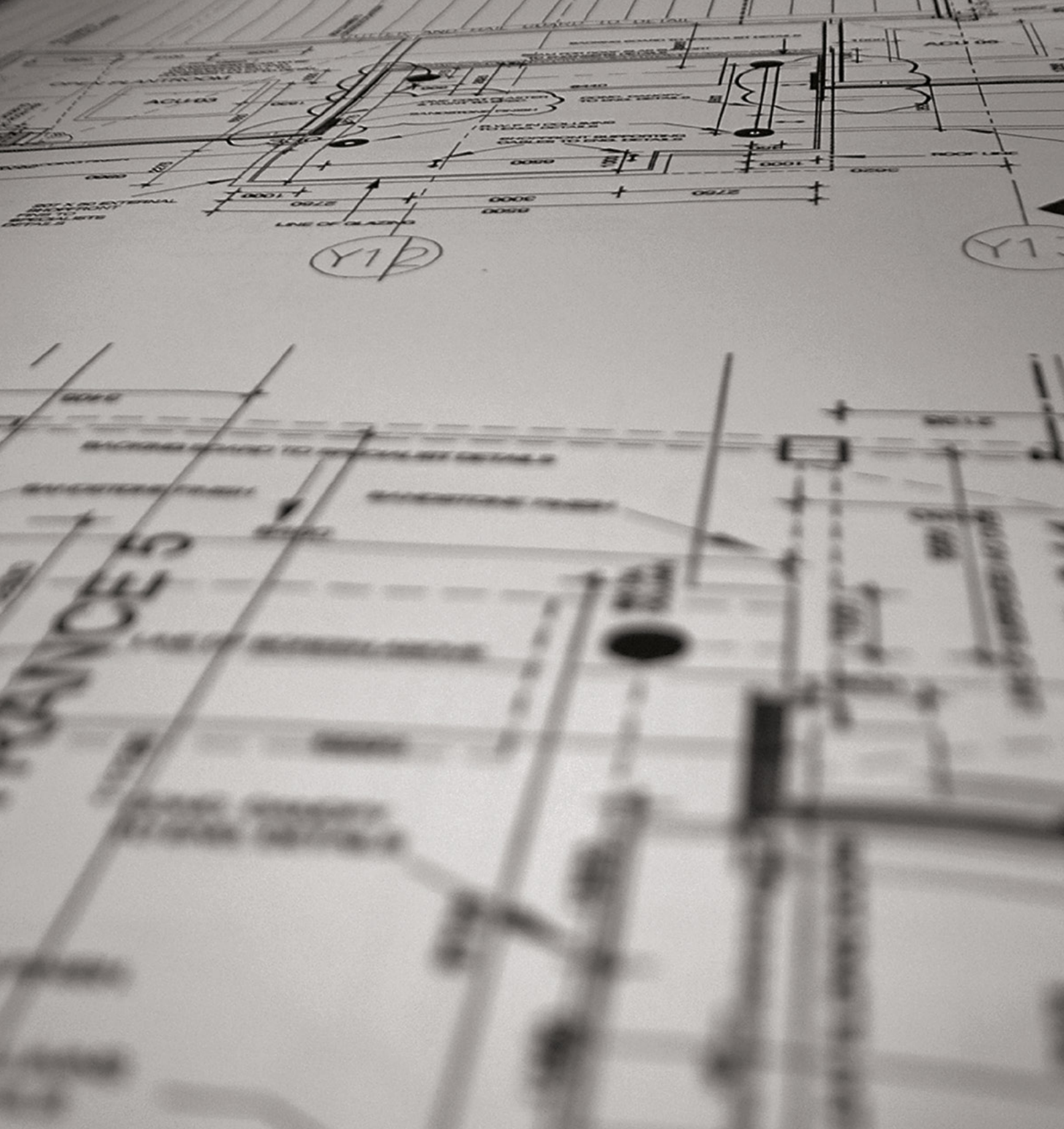


5. Spostamento del telescopio nel modulo TE fino all'apertura della parete.



6. Posizionamento dei moduli nei punti di parcheggio.

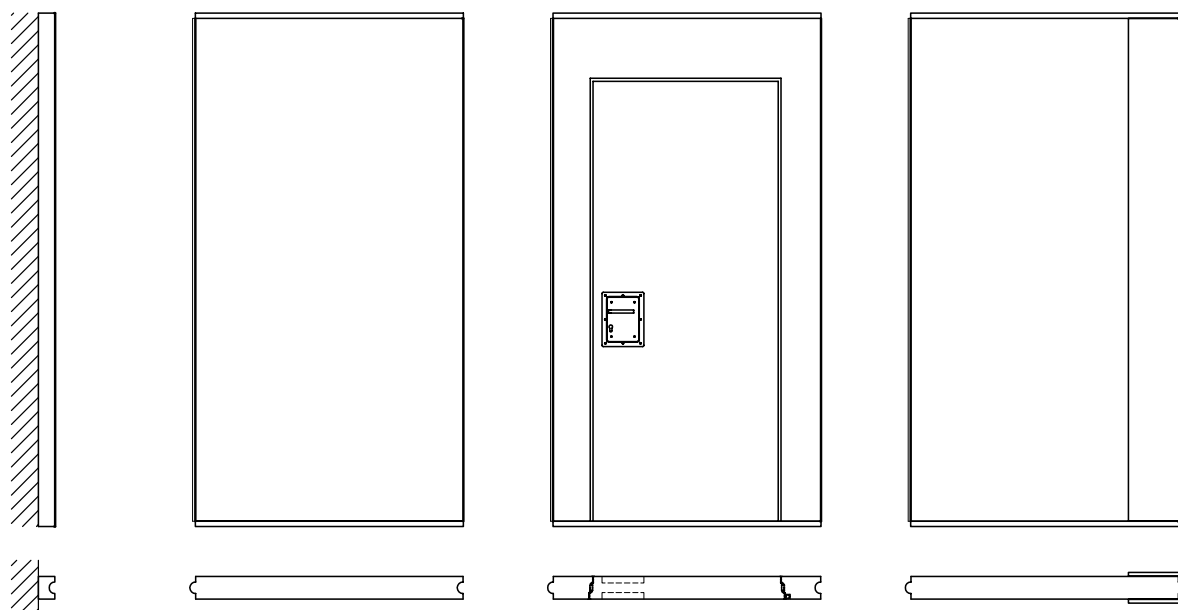




CATALOGO TECNICO

OFFICE 110

MODULI DISPONIBILI



IE, FE

Moduli da parete
E - iniziale, FE - finale

NE

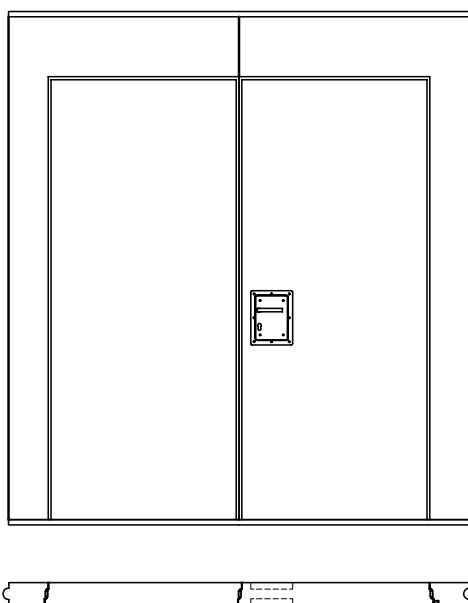
Modulo
standard

DE

Modulo
da porta

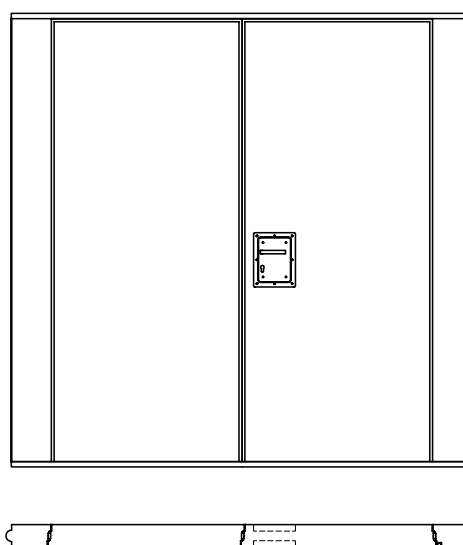
TE

Modulo
a telescopio



DE2

Modulo
da porta doppio



DE3

Modulo
da porta abbassato



OPTIMAL
SISTEMA DI PARETI MANOVRAILI

EDIZIONE 01/2014 PL

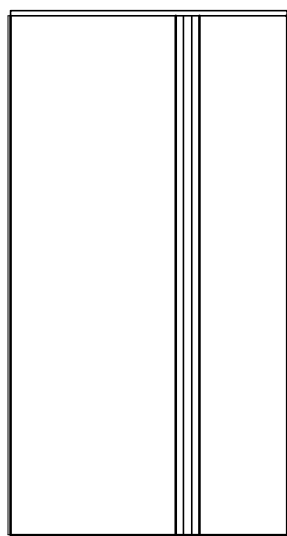
Europlast si riserva di apportare qualsiasi modifica che riterrà opportuna senza previa comunicazione.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 220990 per IL MARCHIO.

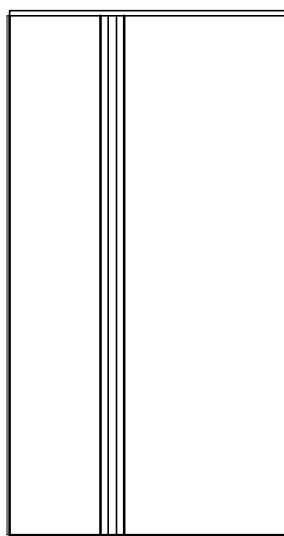
L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Elemento della parete divisoria.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Profilo della parete divisoria.

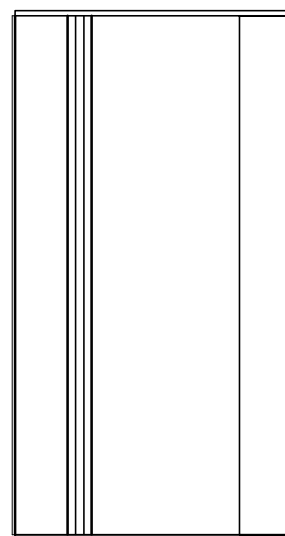
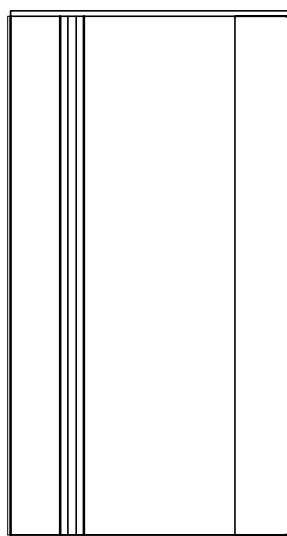
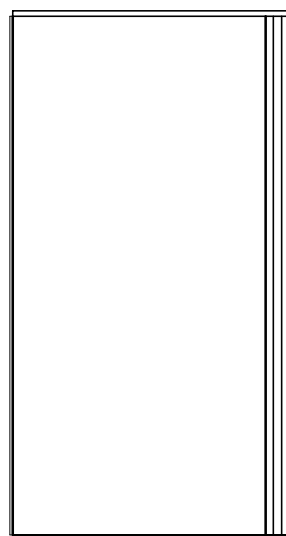
MODULI DISPONIBILI

**NE-T**

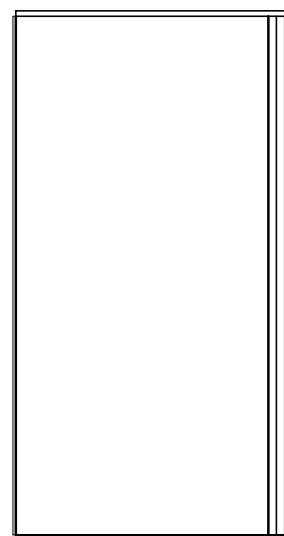
Modulo angolare

**NE-X**

Modulo a croce

**TE-T**Modulo angolare
a telescopio**TE-X**Modulo a croce
a telescopio**NE-L**

Modulo angolare

**NE-2L**Modulo angolare
doppio**OPTIMAL**
SISTEMA DI PARETI MANOVRAILI

EDIZIONE 01/2014 PL

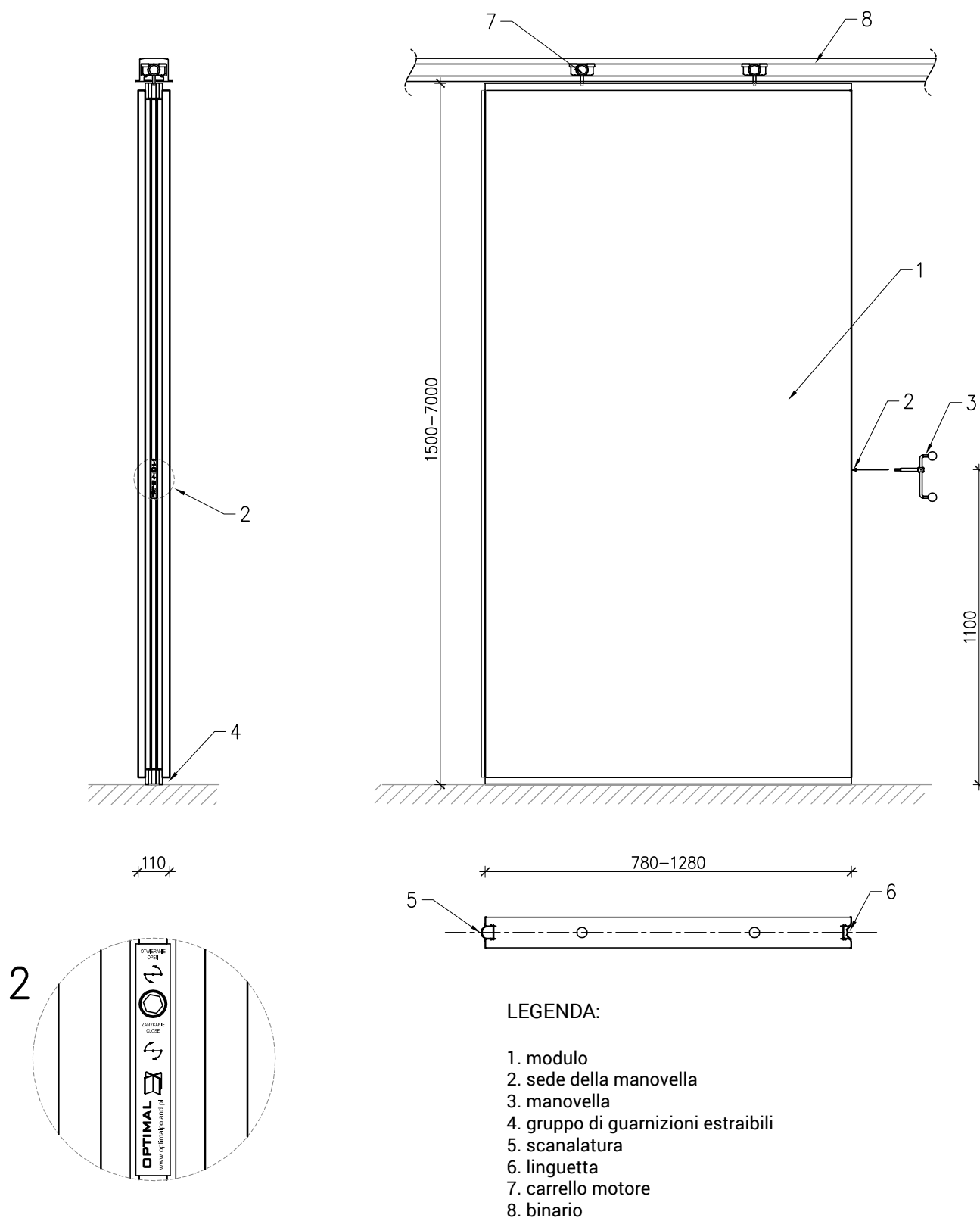
Europlast si riserva di apportare qualsiasi modifica che riterrà opportuna senza previa comunicazione.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 220990 per IL MARCHIO.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Elemento della parete divisoria.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Profilo della parete divisoria.

MODULO STANDARD NE



OPTIMAL
SISTEMA DI PARETI MANOVRAILI

EDIZIONE 01/2014 PL

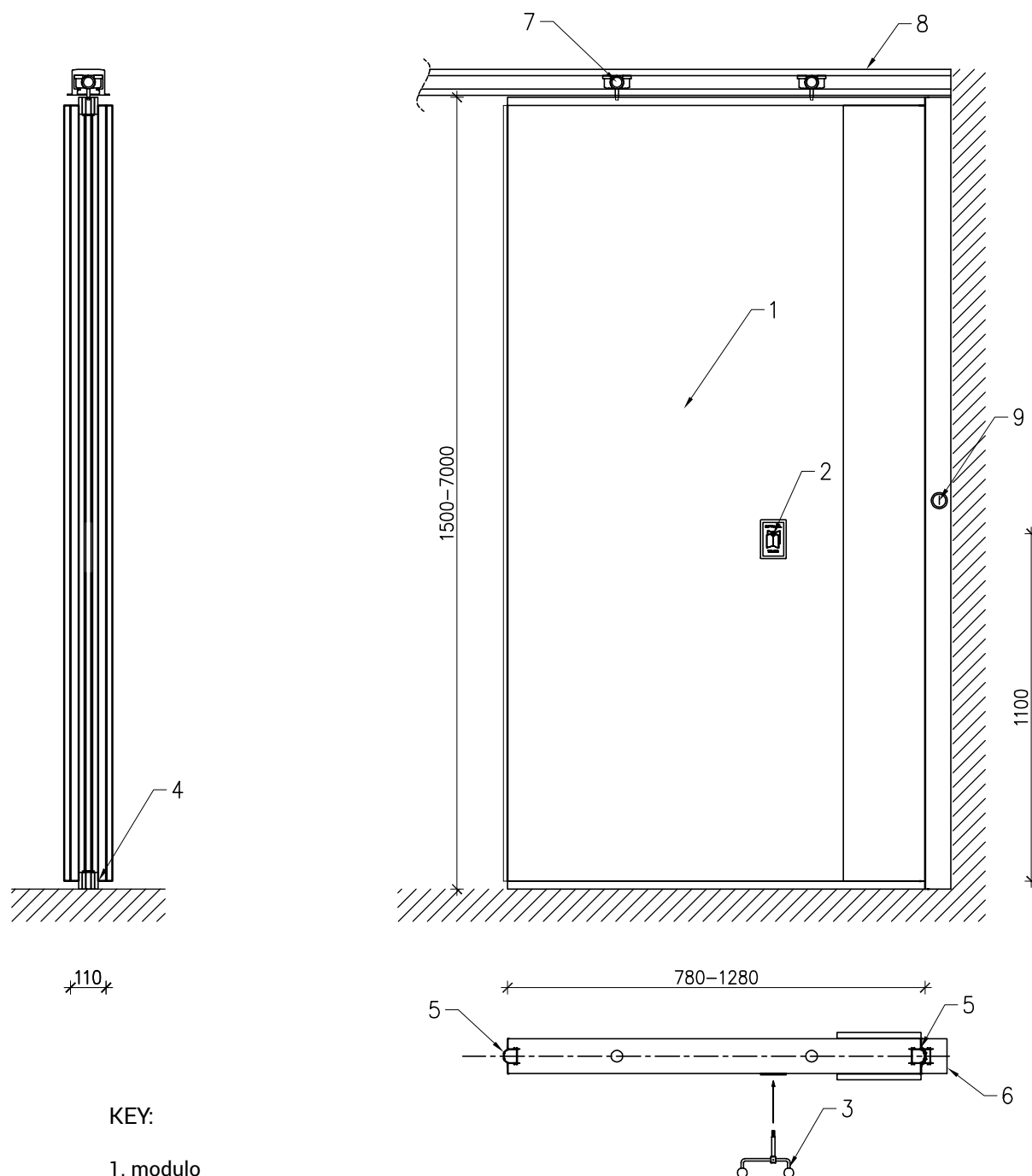
Europlast si riserva di apportare qualsiasi modifica che riterrà opportuna senza previa comunicazione.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 220990 per IL MARCHIO.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Elemento della parete divisoria.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Profilo della parete divisoria.

MODULO A TELESCOPIO



KEY:

1. modulo
2. sede della manovella con pannello cieco
3. manovella
4. gruppo di guarnizioni acustiche
5. braccio
6. modulo finale FE
7. carrello motore
8. binario
9. sede della chiave



OPTIMAL
SISTEMA DI PARETI MANOVRAILI

EDIZIONE 01/2014 PL

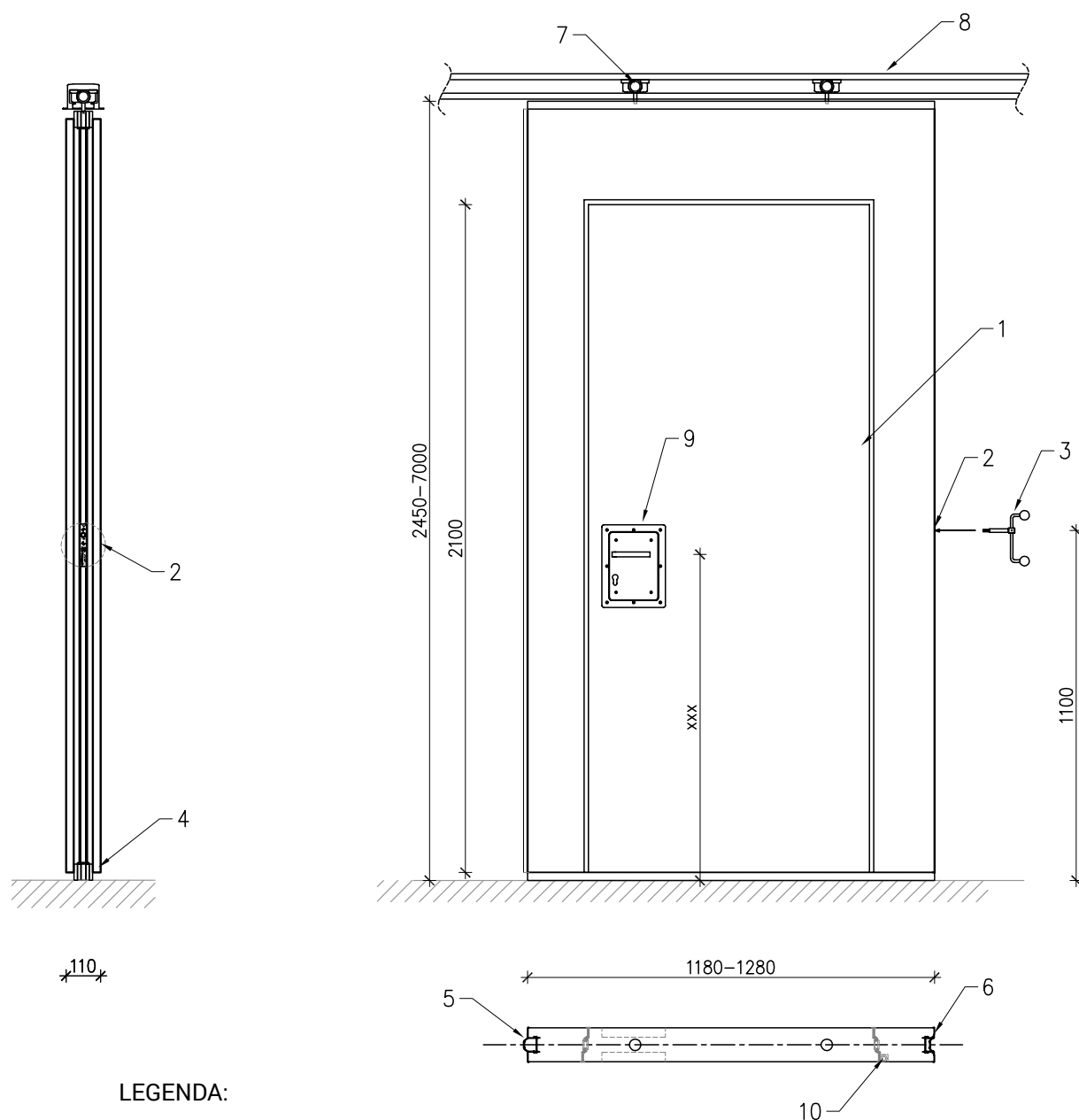
Europlast si riserva di apportare qualsiasi modifica che riterrà opportuna senza previa comunicazione.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 220990 per IL MARCHIO.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Elemento della parete divisoria.

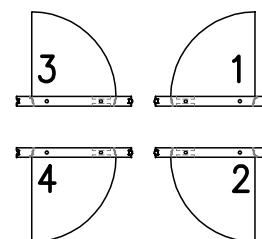
L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Profilo della parete divisoria.

MODULO DA PARETE DE



LEGENDA:

1. modulo
2. sede della manovella
3. manovella
4. gruppo di guarnizioni acustiche
5. scanalatura
6. linguetta
7. carrello motore
8. binario
9. cassetto della serratura
10. cerniera nascosta nel modulo



EDIZIONE 01/2014 PL

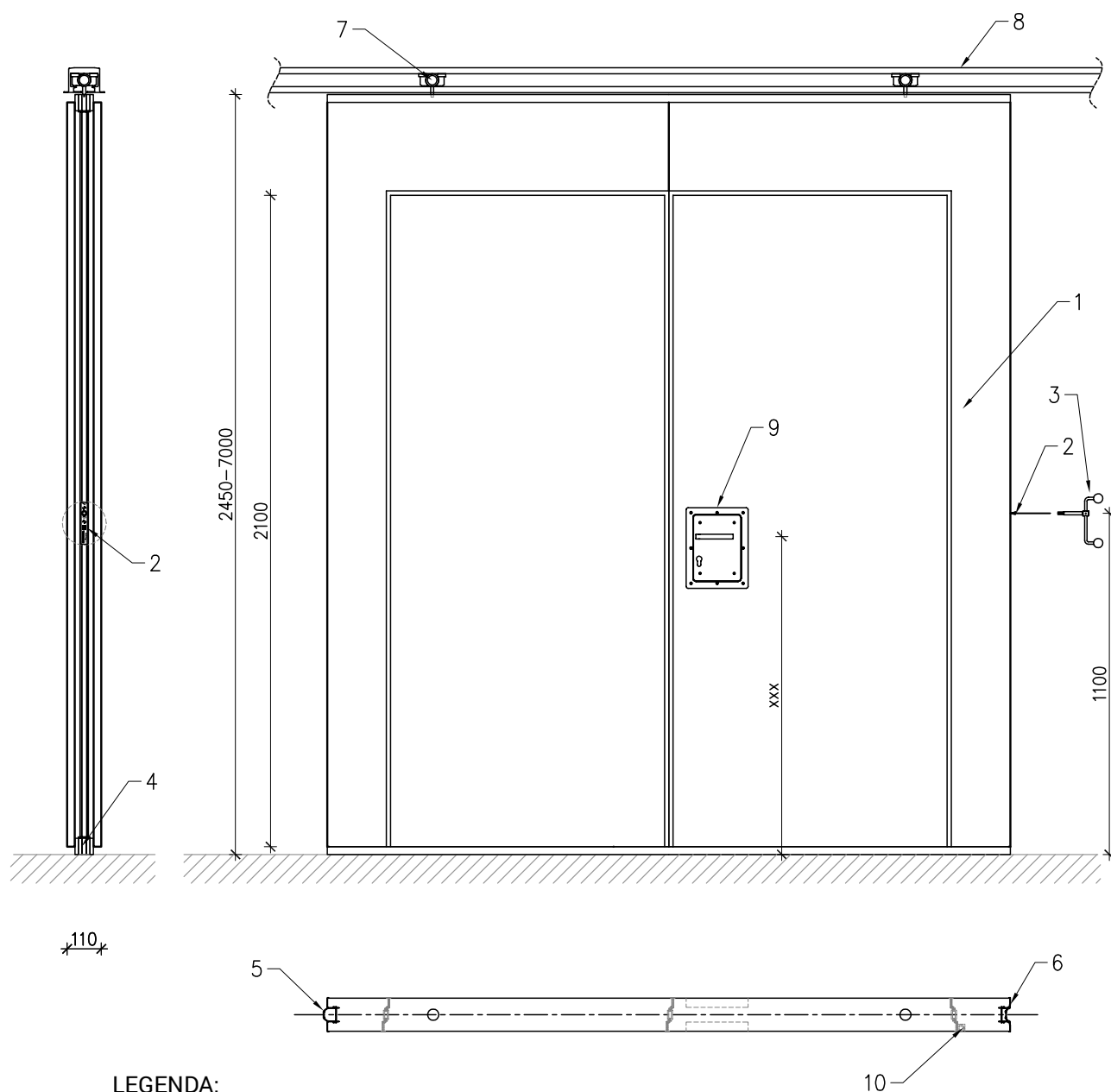
Europlast si riserva di apportare qualsiasi modifica che riterrà opportuna senza previa comunicazione.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 220990 per IL MARCHIO.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Elemento della parete divisoria.

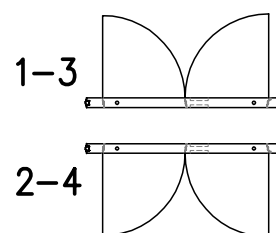
L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Profilo della parete divisoria.

MODULO DA PARETE DE2



LEGENDA:

1. modulo
2. sede della manovella
3. manovella
4. gruppo di guarnizioni acustiche
5. scanalatura
6. linguetta
7. carrello motore
8. binario
9. cassetto della serratura
10. cerniera nascosta nel modulo



EDIZIONE 01/2014 PL

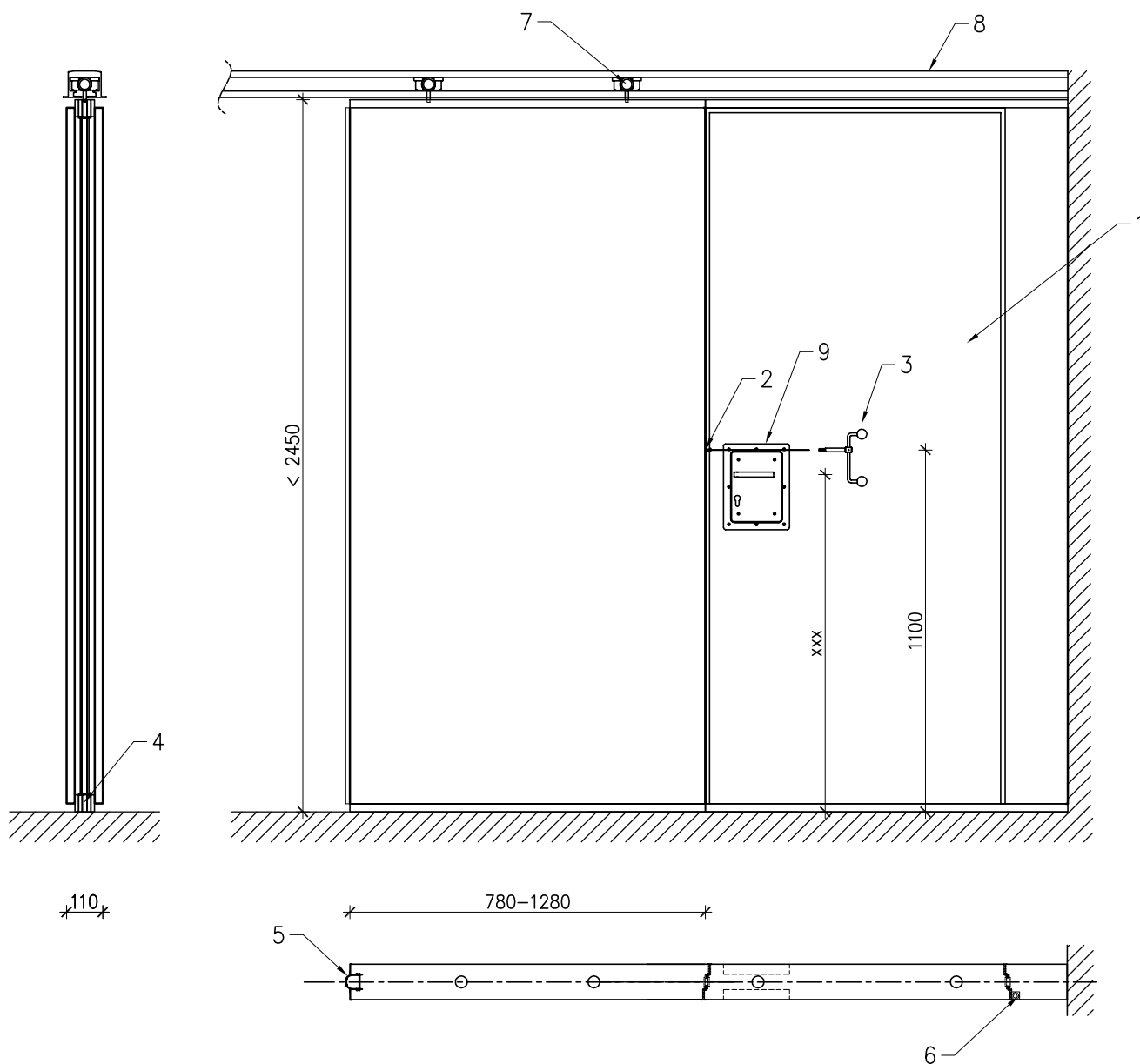
Europlast si riserva di apportare qualsiasi modifica che riterrà opportuna senza previa comunicazione.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 220990 per IL MARCHIO.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Elemento della parete divisoria.

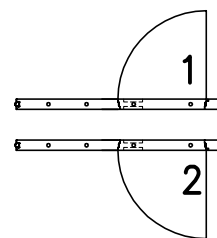
L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Profilo della parete divisoria.

MODULO DA PARETE ABBASSATO DE3



KEY:

1. modulo
2. sede della manovella
3. manovella
4. gruppo di guarnizioni acustiche
5. braccio
6. cerniera nascosta nel modulo
7. carrello motore
8. binario
9. cassetto della serratura



OPTIMAL
SISTEMA DI PARETI MANOVRABILI

EDIZIONE 01/2014 PL

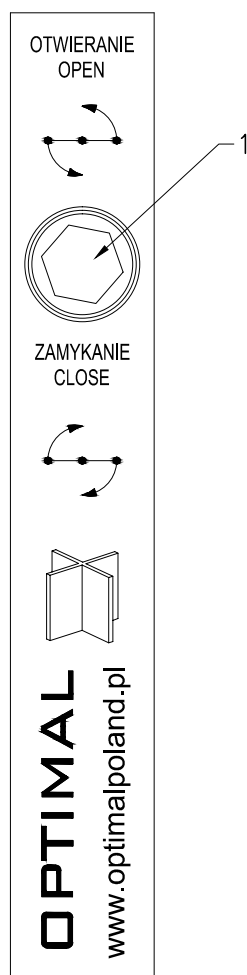
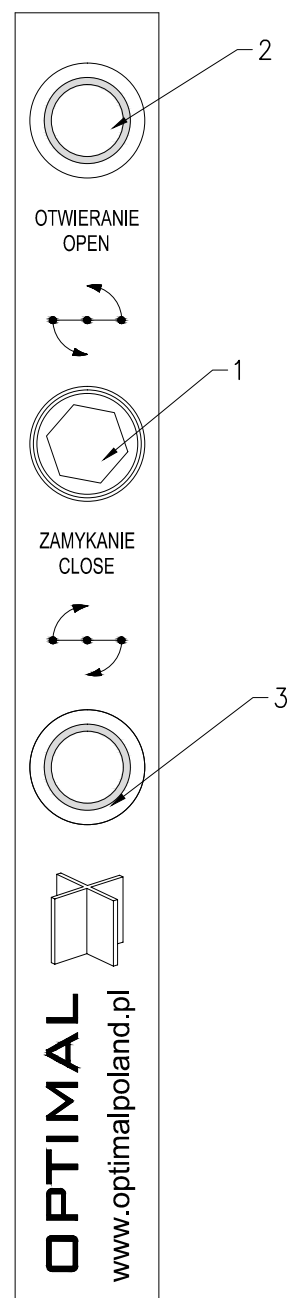
Europlast si riserva di apportare qualsiasi modifica che riterrà opportuna senza previa comunicazione.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 220990 per IL MARCHIO.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Elemento della parete divisoria.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Profilo della parete divisoria.

LAYOUT - PULSANTI E FORO ATTIVAZIONE

Apertura manuale
dei moduliApertura
semiautomatica

LEGENDA:

- 1. sede della manovella
- 2. pulsante di apertura del meccanismo
- 3. pulsante di chiusura del meccanismo



EDIZIONE 01/2014 PL

Europlast si riserva di apportare qualsiasi modifica che riterrà opportuna senza previa comunicazione.

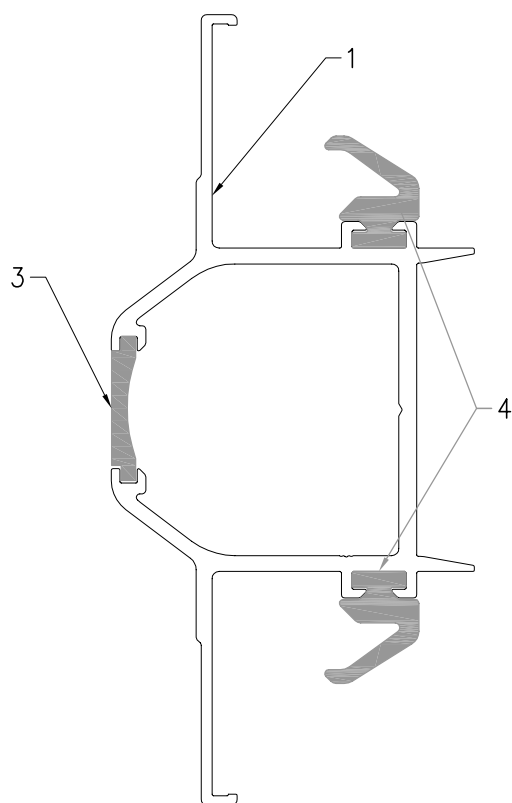
L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 220990 per IL MARCHIO.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Elemento della parete divisoria.

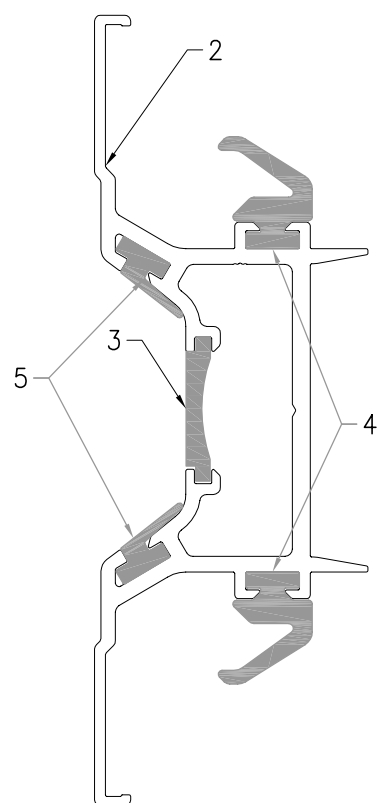
L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Profilo della parete divisoria.

LAYOUT - SCANALATURA E LINGUETTA

Scanalatura



Linguetta



LEGENDA:

- 1. profilato in alluminio - scanalatura
- 2. profilato in alluminio - linguetta
- 3. guarnizione magnetica
- 4. guarnizione a distanziatore
- 5. guarnizione acustica



OPTIMAL
SISTEMA DI PARETI MANOVRAILI

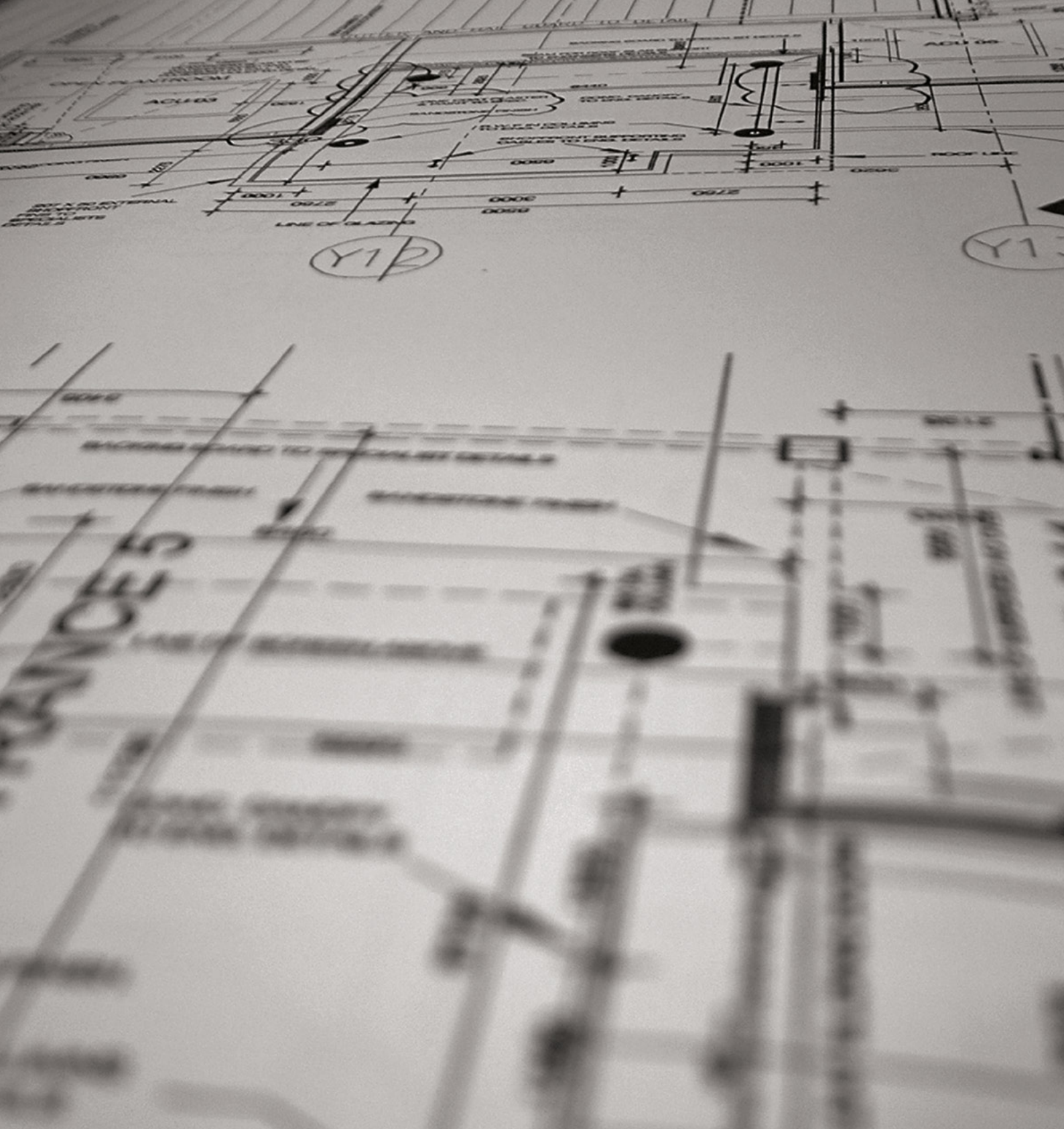
EDIZIONE 01/2014 PL

Europlast si riserva di apportare qualsiasi modifica che riterrà opportuna senza previa comunicazione.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 220990 per IL MARCHIO.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Elemento della parete divisoria.

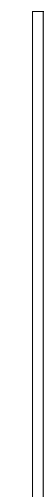
L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Profilo della parete divisoria.



CATALOGO TECNICO

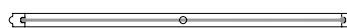
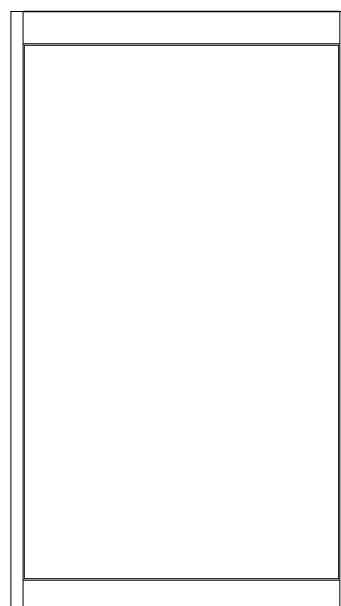
OFFICE 50

MODULI DISPONIBILI



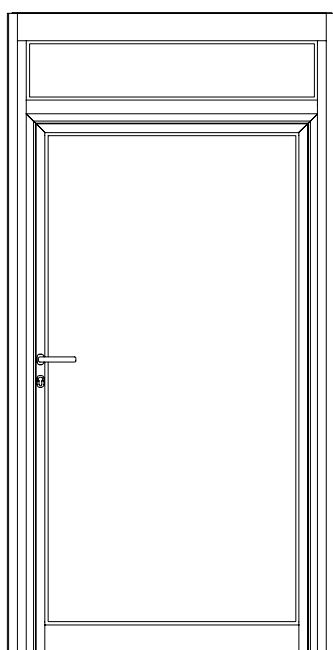
IE, FE

Moduli da parete
E - iniziale, FE - finale



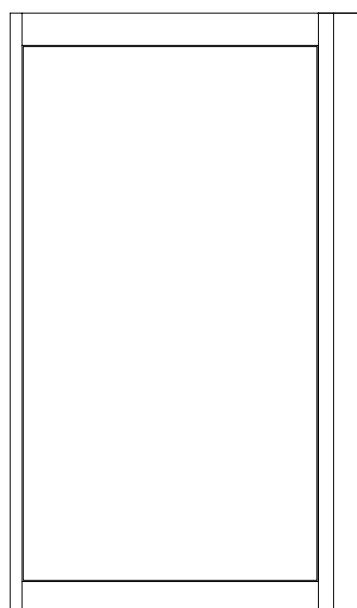
NE

Modulo standard



DE

Modulo da porta



TE

Modulo a telescopio



OPTIMAL
SISTEMA DI PARETI MANOVRAILI

EDIZIONE 01/2014 PL

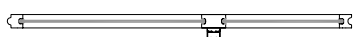
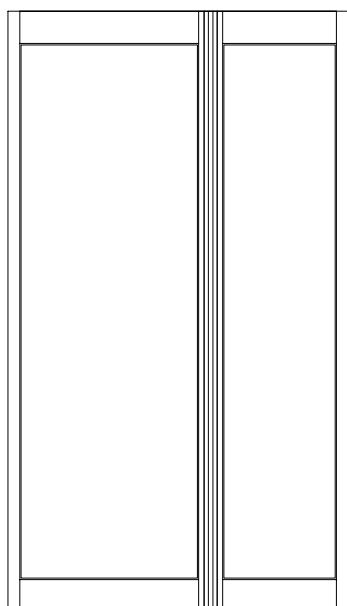
Europlast si riserva di apportare qualsiasi modifica che riterrà opportuna senza previa comunicazione.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 220990 per IL MARCHIO.

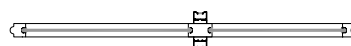
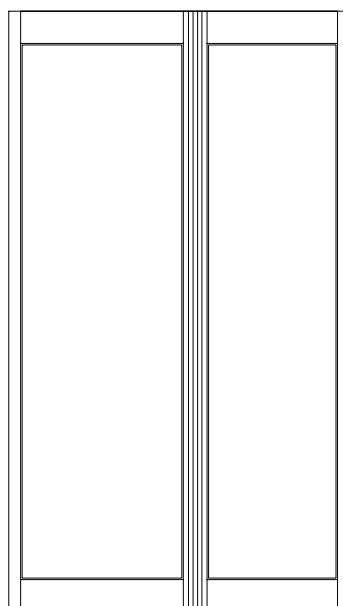
L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Elemento della parete divisoria.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Profilo della parete divisoria.

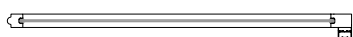
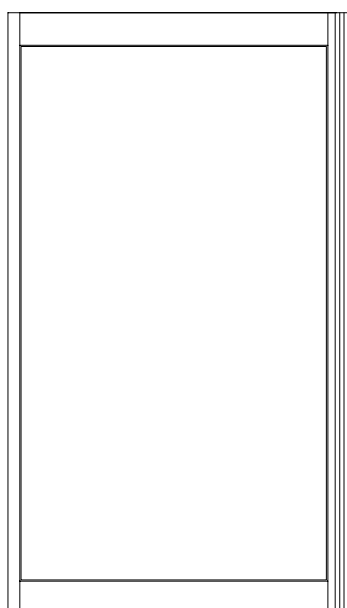
MODULI DISPONIBILI



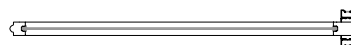
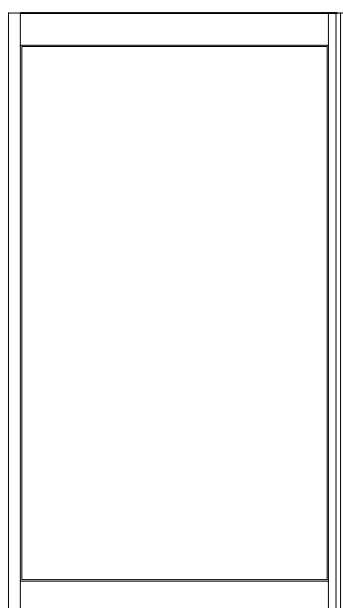
NE-T
Modulo angolare



NE-X
Modulo a croce



NE-L
Modulo angolare



NE-2L
Modulo angolare doppio



OPTIMAL
SISTEMA DI PARETI MANOVRAILI

EDIZIONE 01/2014 PL

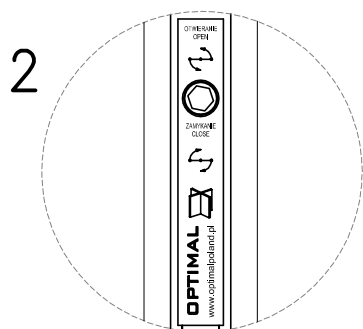
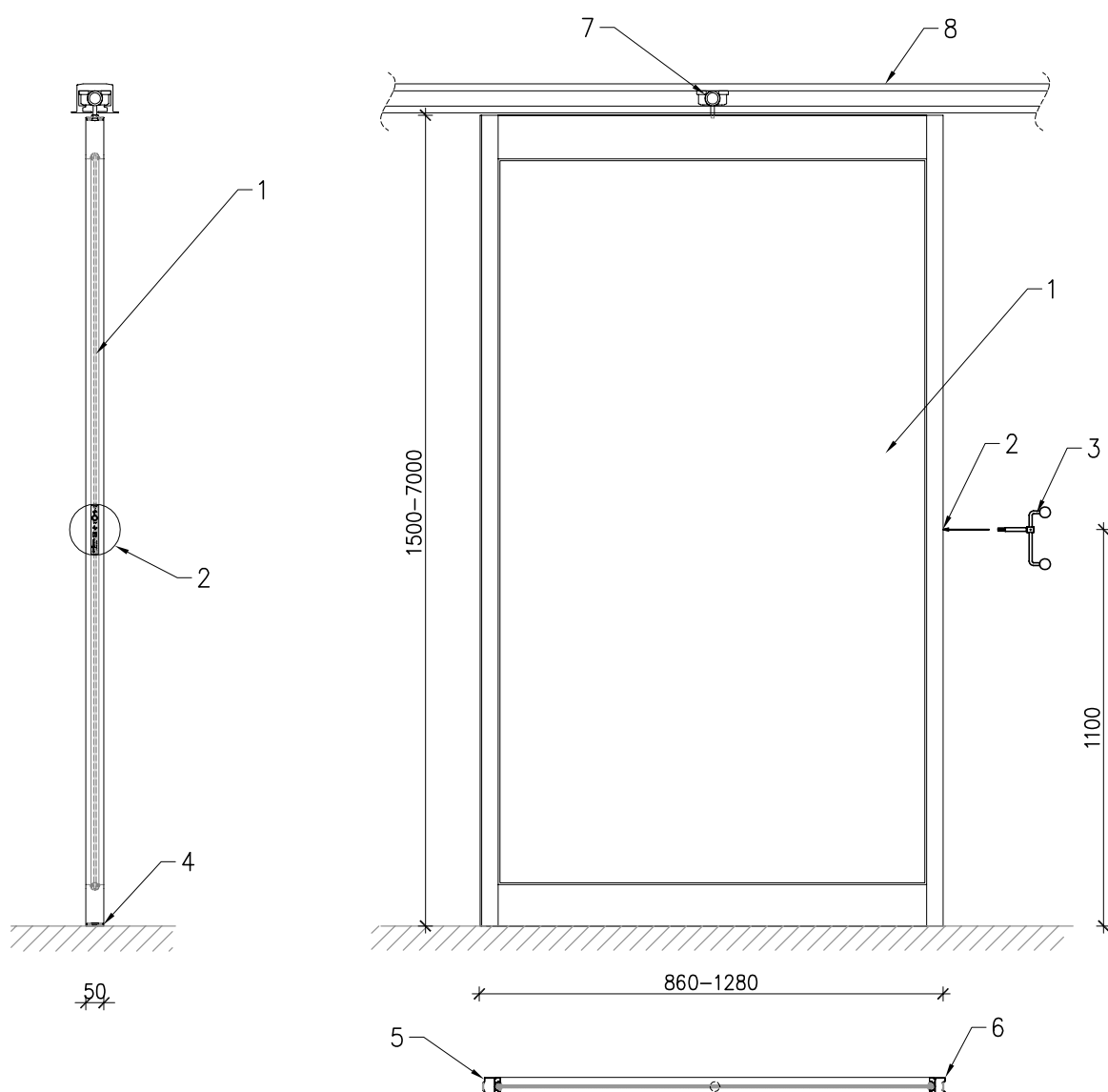
Europlast si riserva di apportare qualsiasi modifica che riterrà opportuna senza previa comunicazione.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 220990 per IL MARCHIO.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Elemento della parete divisoria.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Profilo della parete divisoria.

MODULO STANDARD NE



LEGENDA:

- 1. riempimento
- 2. sede della manovella
- 3. manovella
- 4. gruppo di guarnizioni estraibili
- 5. scanalatura
- 6. linguetta
- 7. carrello motore
- 8. binario



OPTIMAL
SISTEMA DI PARETI MANOVRAILI

EDIZIONE 01/2014 PL

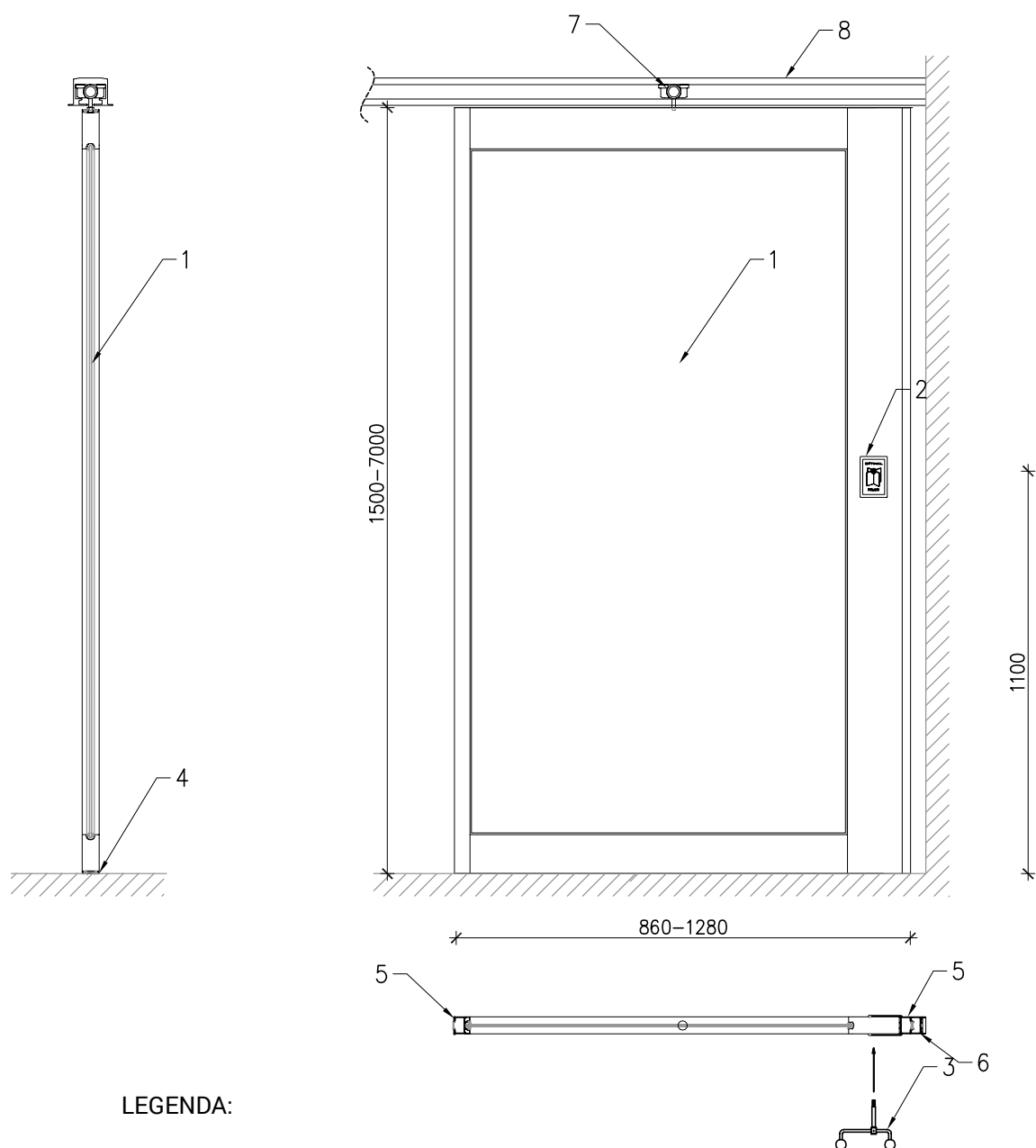
Europlast si riserva di apportare qualsiasi modifica che riterrà opportuna senza previa comunicazione.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 220990 per IL MARCHIO.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Elemento della parete divisoria.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Profilo della parete divisoria.

MODULO A TELESCOPIO



LEGENDA:

- 1. riempimento
- 2. sede della manovella con pannello cieco
- 3. manovella
- 4. gruppo di guarnizioni acustiche
- 5. braccio
- 6. modulo finale FE
- 7. carrello motore
- 8. binario



EDIZIONE 01/2014 PL

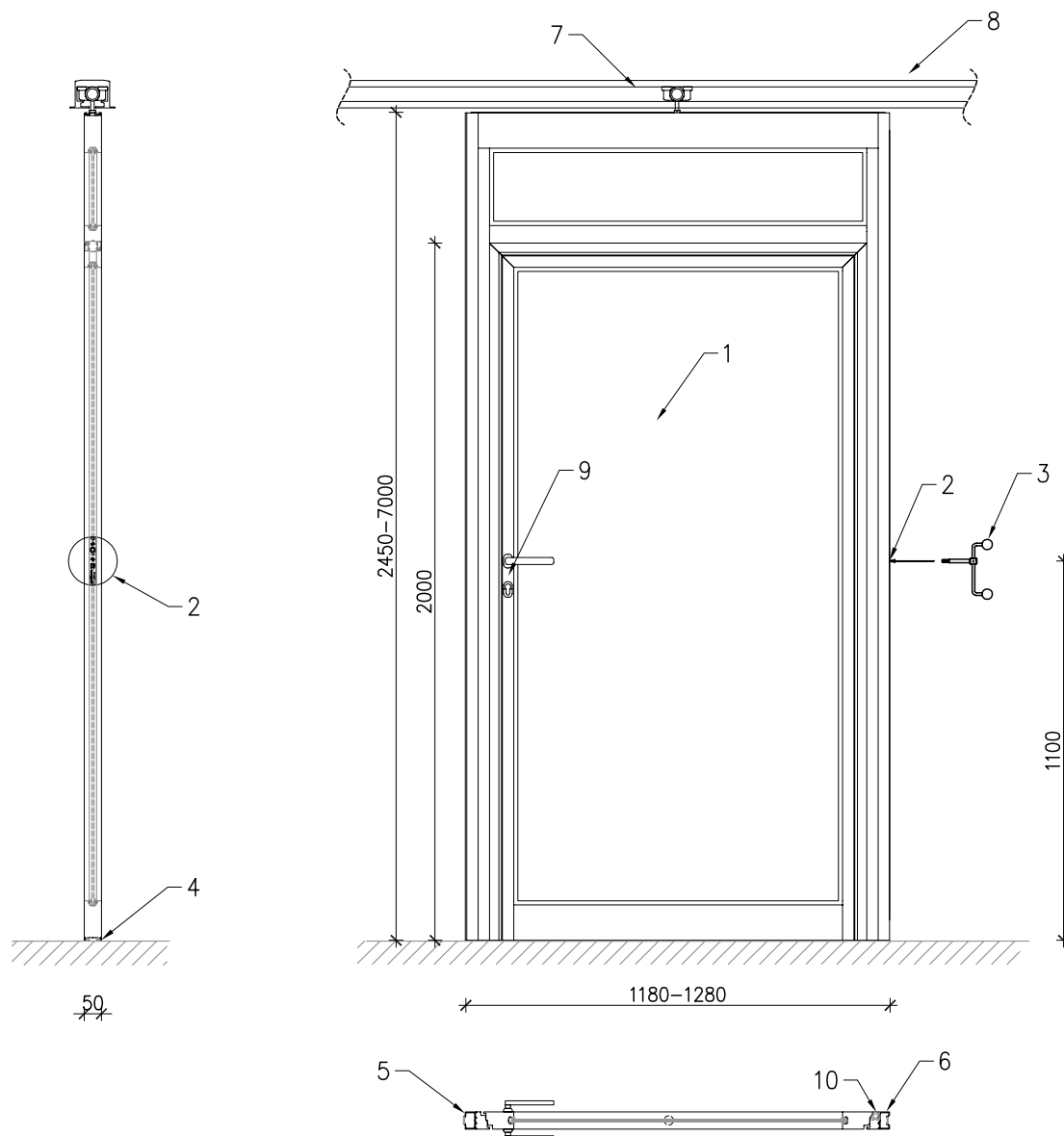
Europlast si riserva di apportare qualsiasi modifica che riterrà opportuna senza previa comunicazione.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 220990 per IL MARCHIO.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Elemento della parete divisoria.

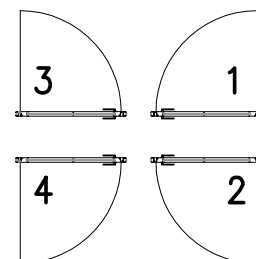
L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Profilo della parete divisoria.

MODULO DA PARETE DE



KEY:

- 1. riempimento
- 2. sede della manovella
- 3. manovella
- 4. gruppo di guarnizioni acustiche
- 5. scanalatura
- 6. linguetta
- 7. carrello motore
- 8. binario
- 9. serratura della porta
- 10. cerniera nascosta nel modulo



EDIZIONE 01/2014 PL

Europlast si riserva di apportare qualsiasi modifica che riterrà opportuna senza previa comunicazione.

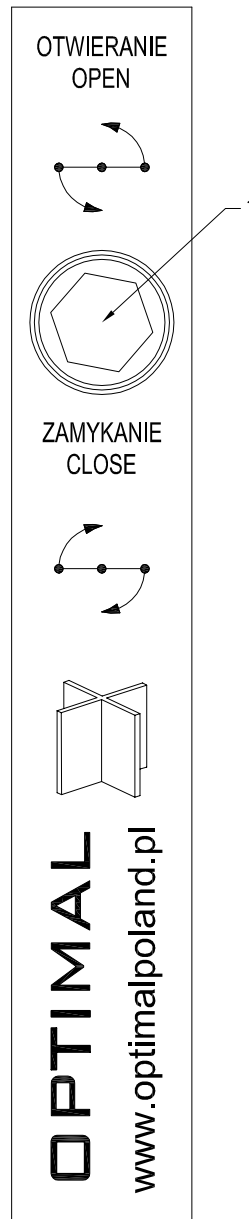
L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 220990 per IL MARCHIO.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Elemento della parete divisoria.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Profilo della parete divisoria.

LAYOUT - FORO DELL'ELEMENTO MODULARE

PIASTRINA PRESA VERRICELLO



LEGENDA:

1. sede della manovella



EDIZIONE 01/2014 PL

Europlast si riserva di apportare qualsiasi modifica che riterrà opportuna senza previa comunicazione.

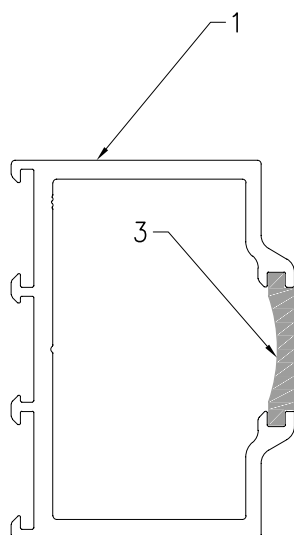
L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 220990 per IL MARCHIO.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Elemento della parete divisoria.

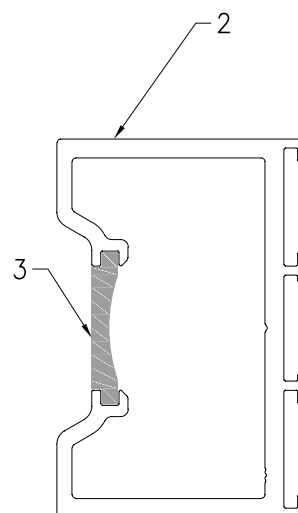
L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Profilo della parete divisoria.

LAYOUT - SCANALATURA E LINGUETTA

Scanalatura



Linguetta



LEGENDA:

- 1. profilato in alluminio - scanalatura
- 2. profilato in alluminio - linguetta
- 3. guarnizione magnetica



EDIZIONE 01/2014 PL

Europlast si riserva di apportare qualsiasi modifica che riterrà opportuna senza previa comunicazione.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 220990 per IL MARCHIO.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Elemento della parete divisoria.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Profilo della parete divisoria.



TECNOLOGIA

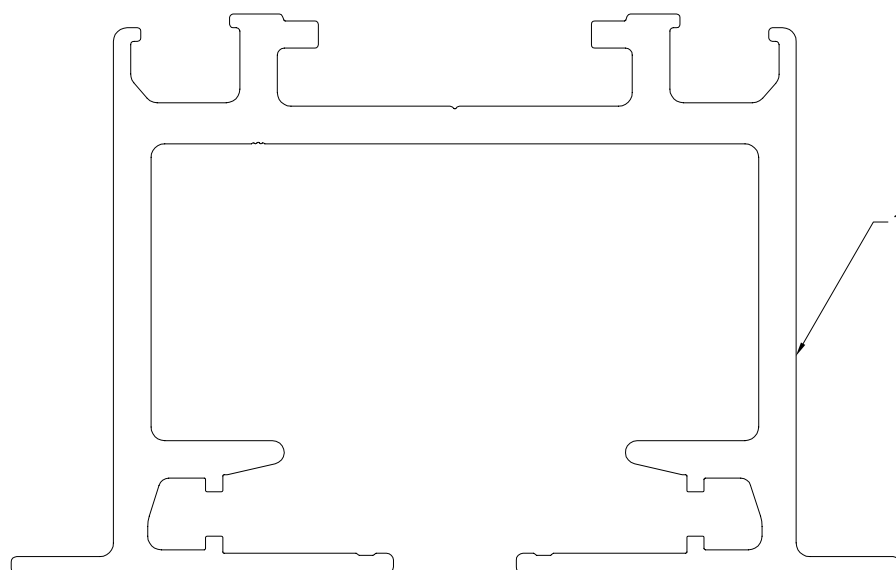
DI MONTAGGIO

E DI PARCHEGGIO

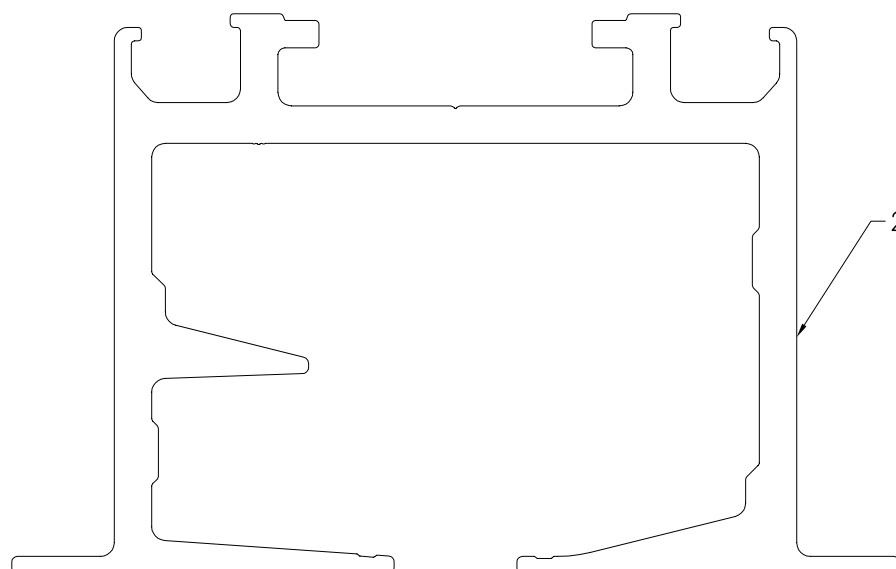
DELLE PARTETI

LAYOUT - BINARI

Binario pesante



Binario leggero



LEGENDA:

- 1. profilato in alluminio - binario pesante
- 2. profilato in alluminio - binario leggero



EDIZIONE 01/2014 PL

Europlast si riserva di apportare qualsiasi modifica che riterrà opportuna senza previa comunicazione.

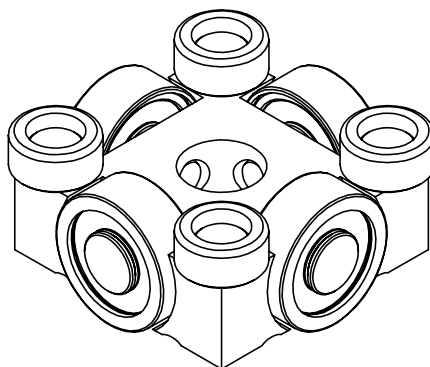
L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 220990 per IL MARCHIO.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Elemento della parete divisoria.

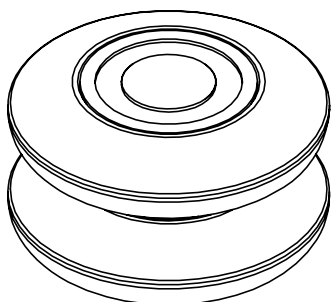
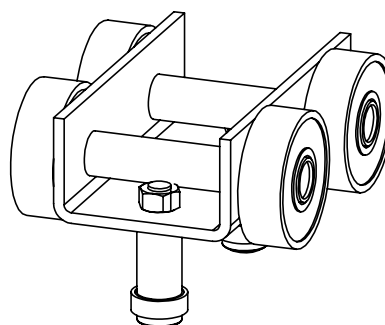
L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Profilo della parete divisoria.

DISEGNO DETTAGLIATO - CARRELLI MOTORE

Carrello pesante - punto doppio

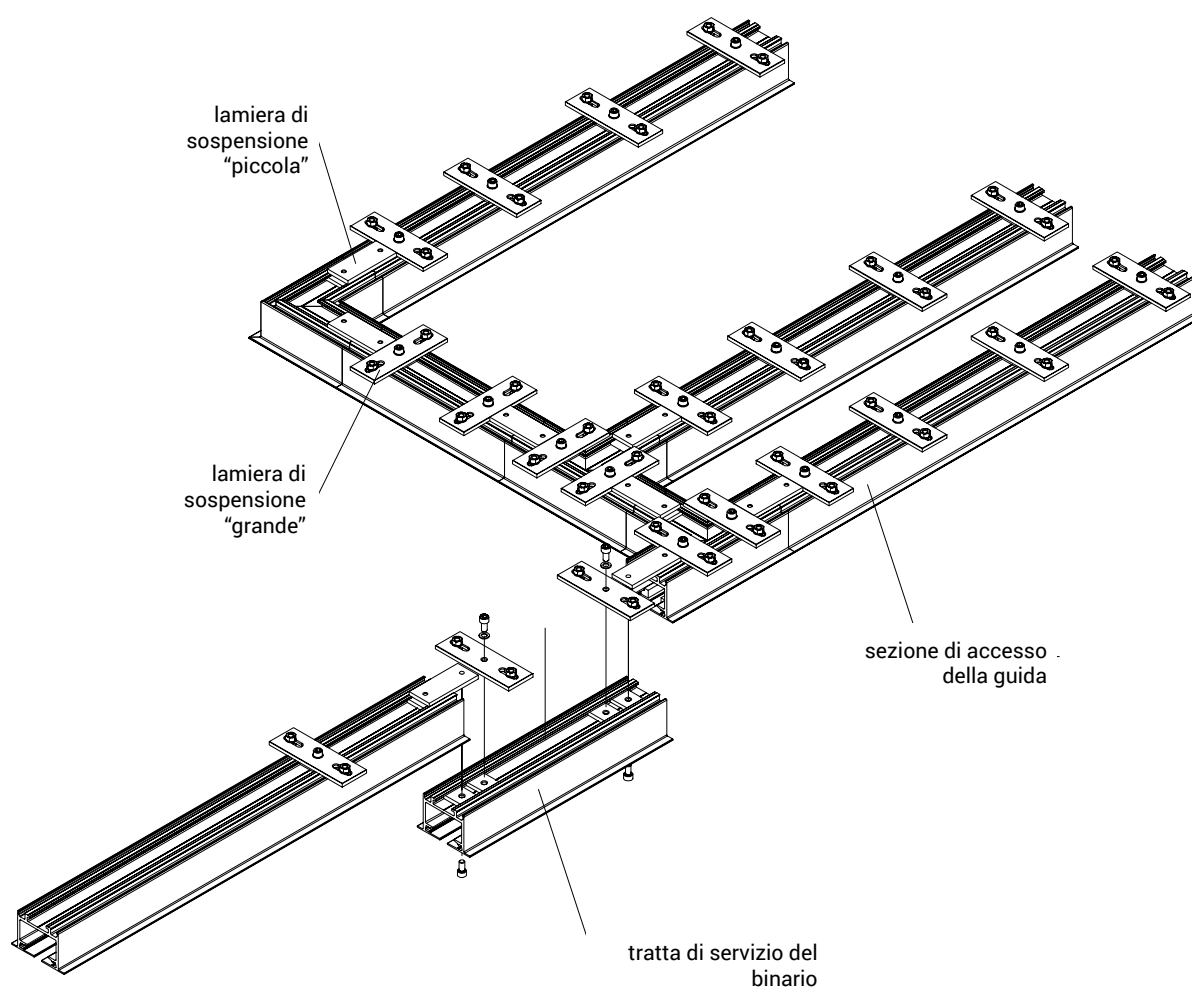


Carrello leggero

Carrello pesante
- punto singolo

INTERVALLO DI SERVIZIO

Montaggio del binario - tratta di servizio con sistema di parcheggio tipo P1D



EDIZIONE 01/2014 PL

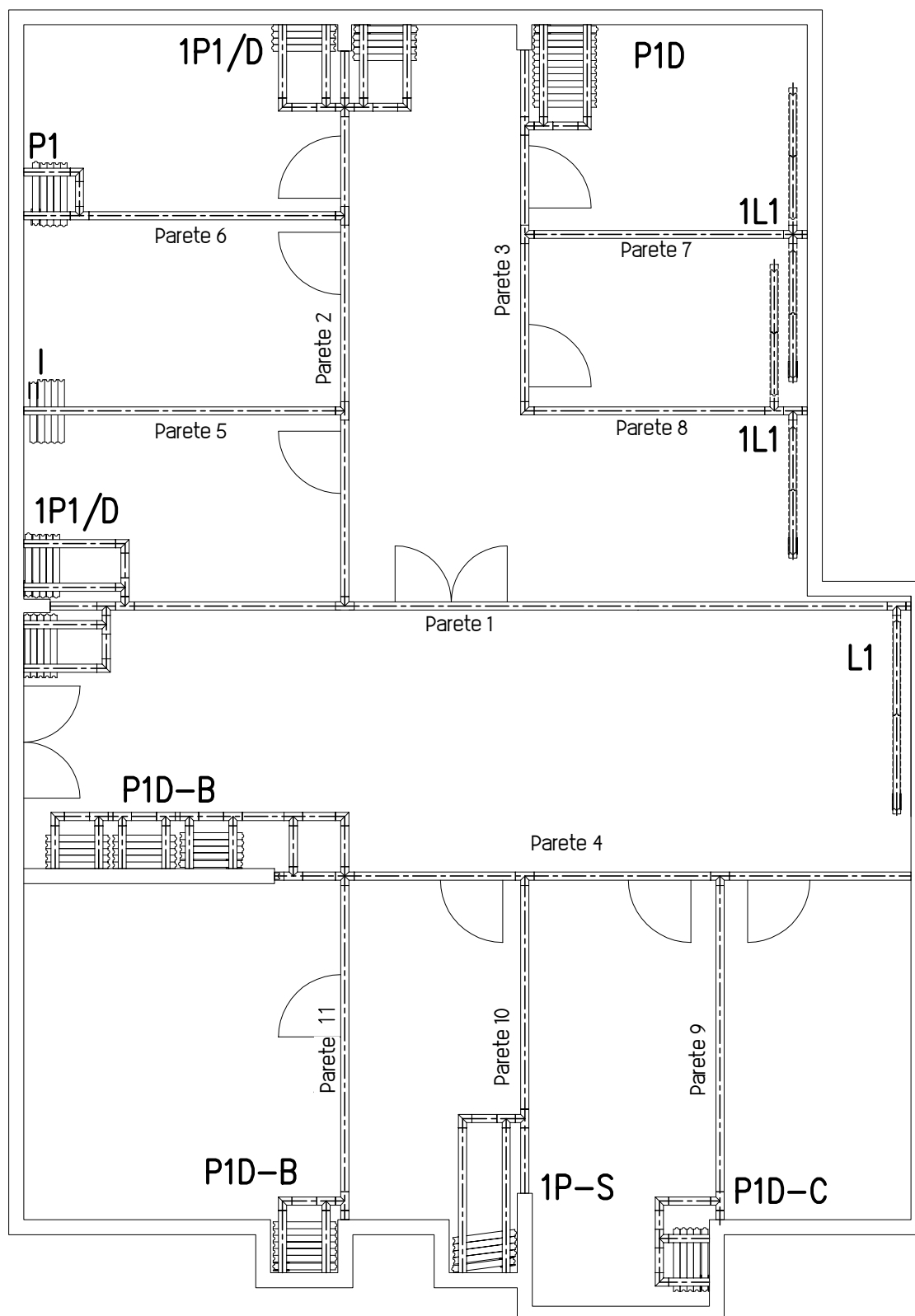
Europlast si riserva di apportare qualsiasi modifica che riterrà opportuna senza previa comunicazione.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 220990 per IL MARCHIO.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Elemento della parete divisoria.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Profilo della parete divisoria.

ESEMPI DELL'ARRANGIAMENTO DELLO SPAZIO E DELLA DISPOSIZIONE DELLE ZONE DI PARCHEGGIO



OPTIMAL
SISTEMA DI PARETI MANOVRAILI

EDIZIONE 01/2014 PL

Europlast si riserva di apportare qualsiasi modifica che riterrà opportuna senza previa comunicazione.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 220990 per IL MARCHIO.

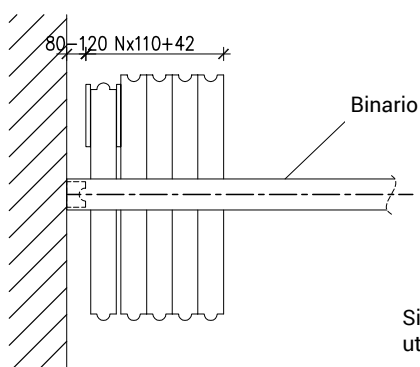
L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Elemento della parete divisoria.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Profilo della parete divisoria.

SCHEMI DI PARCHEGGIO

SCHEMI 1

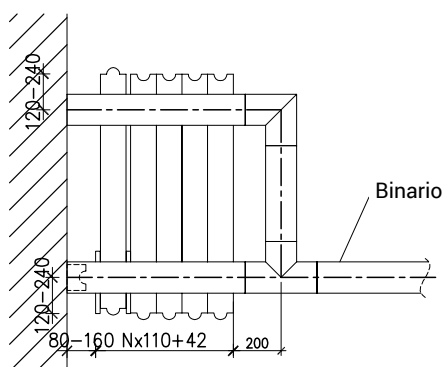
Sistema di parcheggio -J-



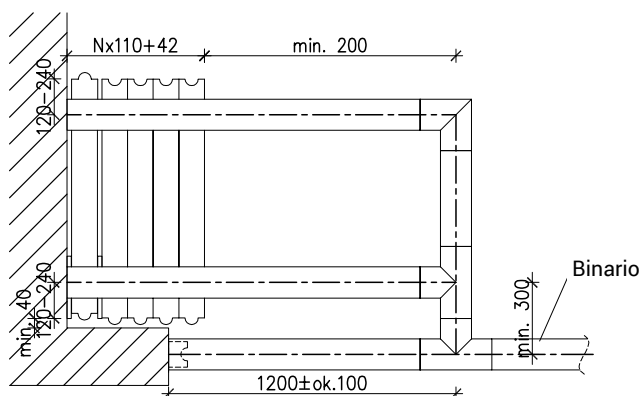
Sistema di parcheggio tipo J (parcheggio nell'asse)
utilizzato per moduli a carrello singolo.

SCHEMI NPN

Sistema di parcheggio -P1-



Sistema di parcheggio -P1D-



OPTIMAL
SISTEMA DI PARETI MANOVRAILI

EDIZIONE 01/2014 PL

Europlast si riserva di apportare qualsiasi modifica che riterrà opportuna senza previa comunicazione.

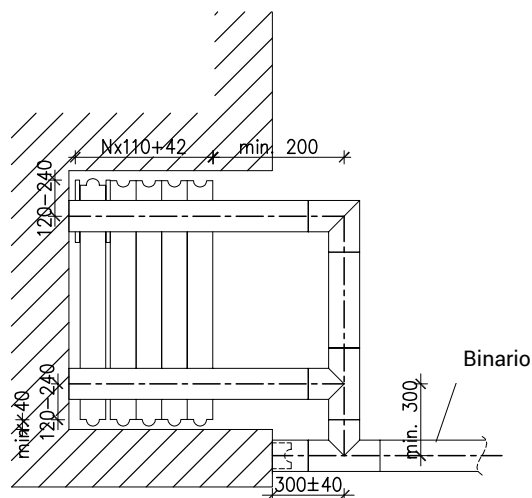
L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 220990 per IL MARCHIO.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Elemento della parete divisoria.

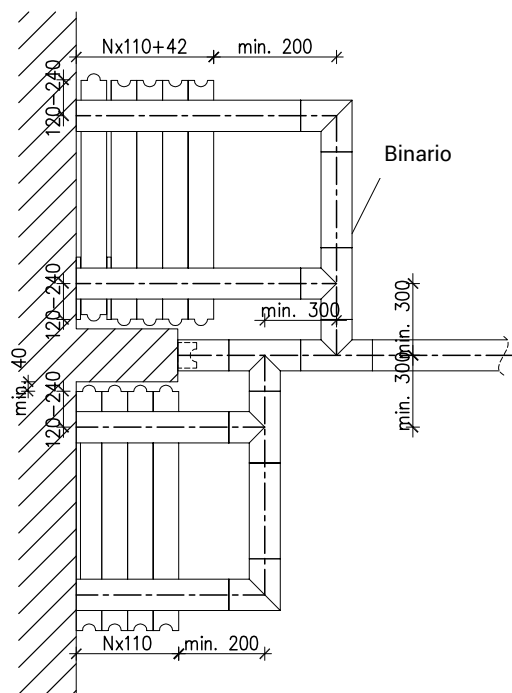
L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Profilo della parete divisoria.

SCHEMI DI PARCHEGGIO

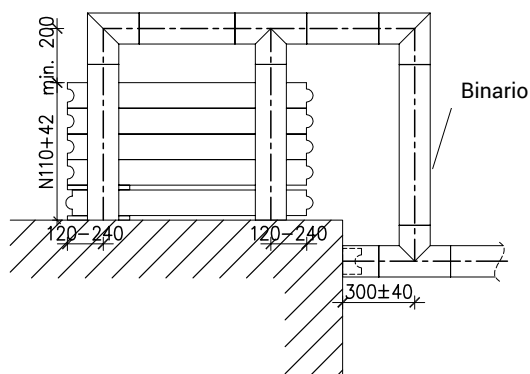
Sistema di parcheggio -P1D(B)-



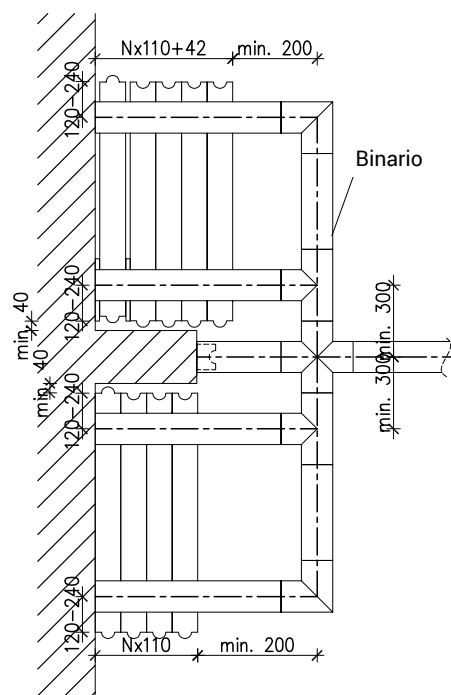
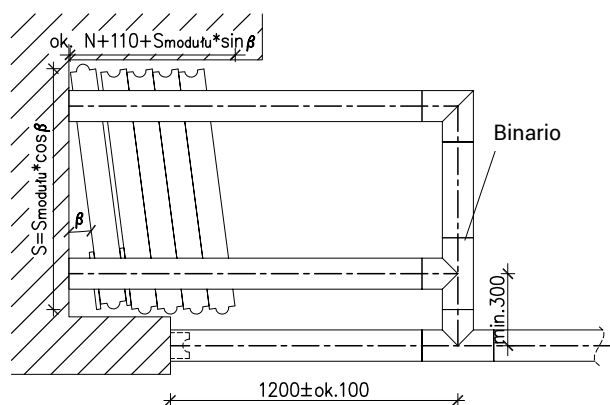
Sistema di parcheggio -1P1/D-



Sistema di parcheggio -P1D(C)-



Sistema di parcheggio -1PS-



OPTIMAL
SISTEMA DI PARETI MANOVRAILI

EDIZIONE 01/2014 PL

Europlast si riserva di apportare qualsiasi modifica che riterrà opportuna senza previa comunicazione.

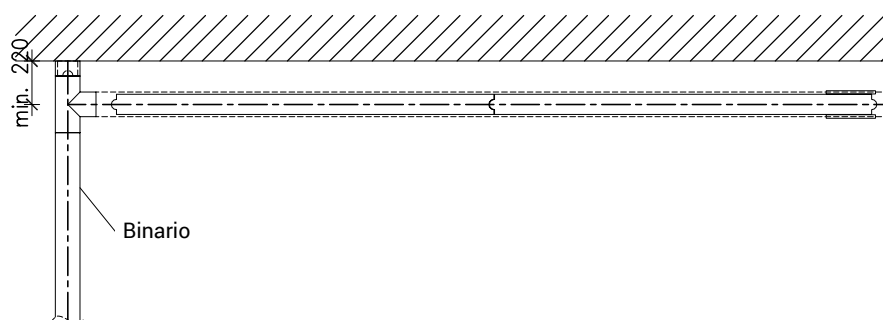
L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 220990 per IL MARCHIO.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Elemento della parete divisoria.

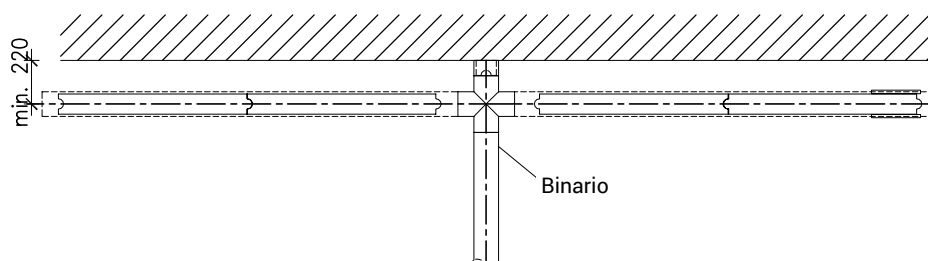
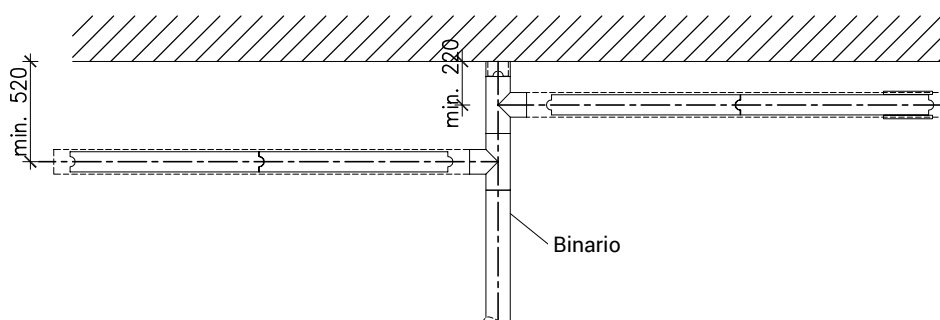
L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Profilo della parete divisoria.

SCHEMI DI PARCHEGGIO

Sistema di parcheggio -L1-



Sistema di parcheggio -1L1-

Sistema di parcheggio -1L1-
con l'impiego del binario leggero

EDIZIONE 01/2014 PL

Europlast si riserva di apportare qualsiasi modifica che riterrà opportuna senza previa comunicazione.

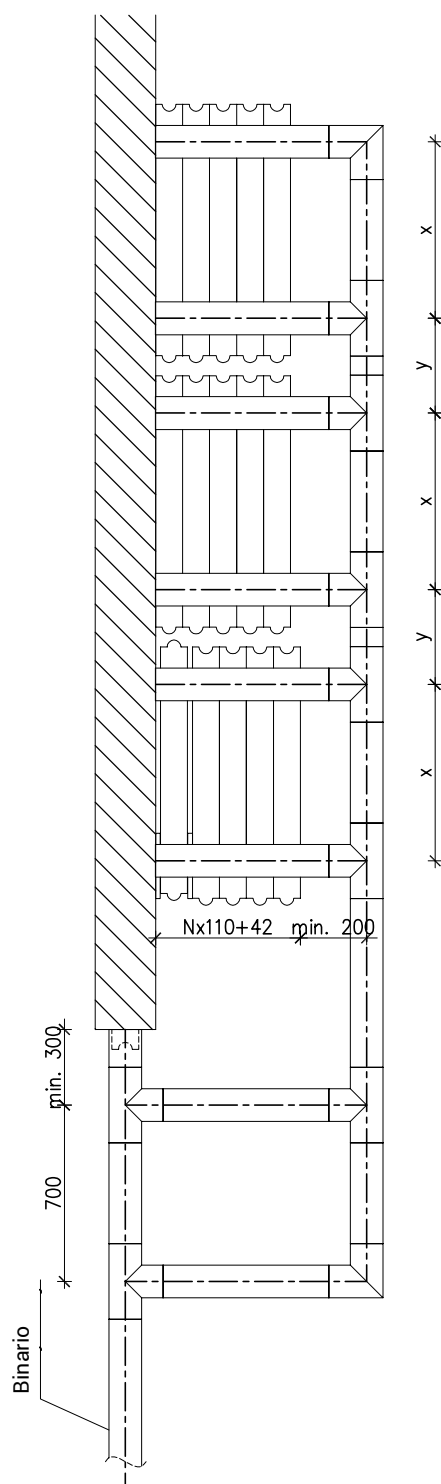
L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 220990 per IL MARCHIO.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Elemento della parete divisoria.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Profilo della parete divisoria.

SCHEMI DI PARCHEGGIO

Sistema di parcheggio multiplo



OPTIMAL
SISTEMA DI PARETI MANOVRAILI

EDIZIONE 01/2014 PL

Europlast si riserva di apportare qualsiasi modifica che riterrà opportuna senza previa comunicazione.

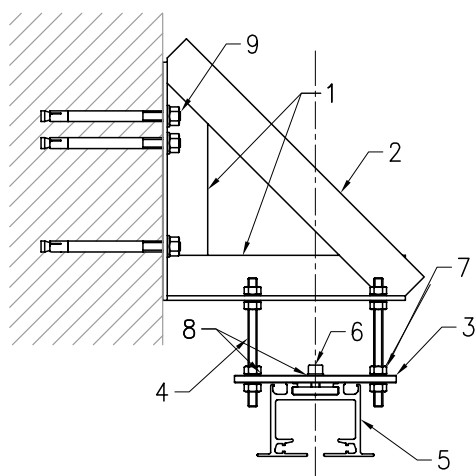
L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 220990 per IL MARCHIO.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Elemento della parete divisoria.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Profilo della parete divisoria.

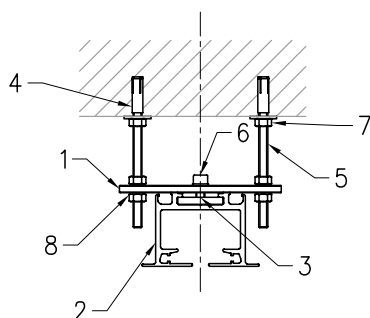
ESEMPI DI FISSAGGIO DEI BINARI

Gancio a parete



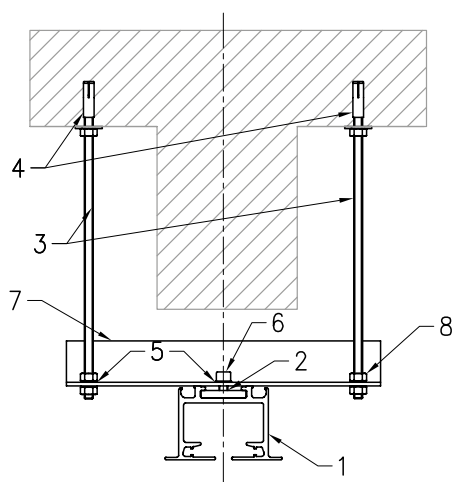
1. Profilato a L
2. Barra piatta
3. Gancio del binario
4. Bullone M10
5. Binario pesante
6. Vite M10
7. 8 Dado M10
8. Rondella M10
9. Ancore di espansione

Gancio allentato



1. Gancio del binario
2. Binario pesante
3. Rondella M10
4. Ancora di espansione
5. Bullone M10
6. Vite M10
7. Dado M10
8. Rondella M10

Gancio su spilli 1



1. Binario pesante
2. Rondella M10
3. Bullone M10
4. Ancora di espansione
5. Rondella M10
6. Vite M10
7. Profilato a L o C
8. Dado M10



OPTIMAL
SISTEMA DI PARETI MANOVRAILI

EDIZIONE 01/2014 PL

Europlast si riserva di apportare qualsiasi modifica che riterrà opportuna senza previa comunicazione.

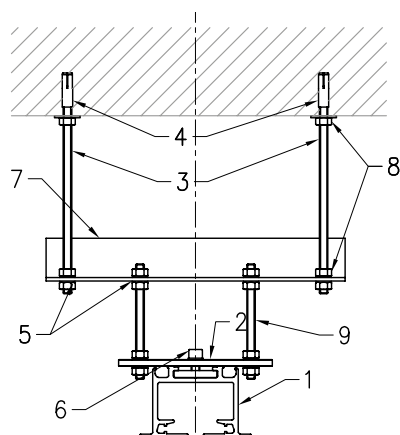
L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 220990 per IL MARCHIO.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Elemento della parete divisoria.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Profilo della parete divisoria.

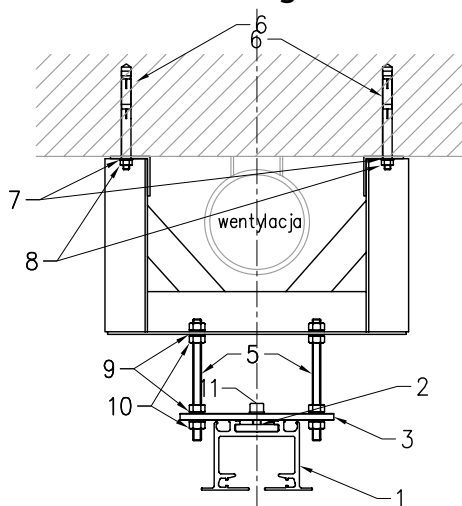
ESEMPI DI FISSAGGIO DEI BINARI

Gancio su spilli 2



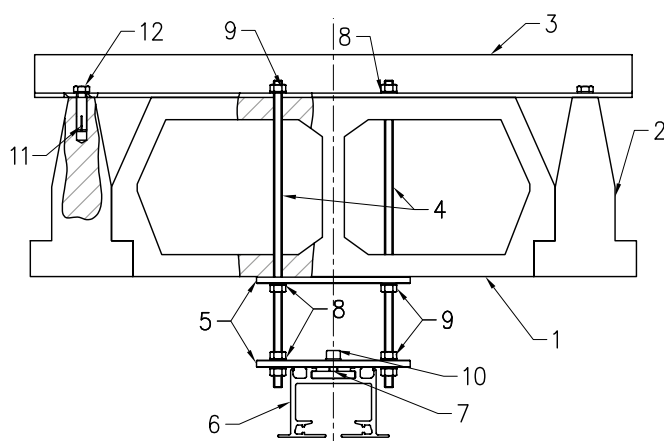
1. Binario pesante
2. Rondella M10
3. Bullone M10
4. Ancora di espansione
5. Rondella M10
6. Vite M10
7. Profilato a L o C
8. Dado M10
9. Bullone M10

Gancio rettangolare



1. Binario pesante
2. Rondella M10
3. Gancio del binario
4. Asta rettangolare
5. Bullone M10
6. Ancora in acciaio
7. Rondella M8
8. Dado M8
9. Rondella M10
10. Dado M10
11. Vite M10

Gancio del solaio Teriva



1. Blocco Teriva
2. Trave del solaio
3. Profilato a L
4. Bullone M10
5. Gancio del binario
6. Binario pesante
7. Rondella M10
8. Dado M10
9. Rondella M10
10. Dado M10
11. Vite M10
12. Ancora di espansione
13. Vite M10



OPTIMAL
SISTEMA DI PARETI MANOVRAILI

EDIZIONE 01/2014 PL

Europlast si riserva di apportare qualsiasi modifica che riterrà opportuna senza previa comunicazione.

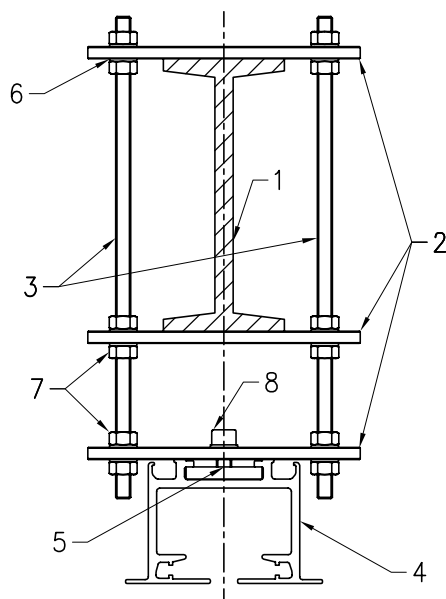
L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 220990 per IL MARCHIO.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Elemento della parete divisoria.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Profilo della parete divisoria.

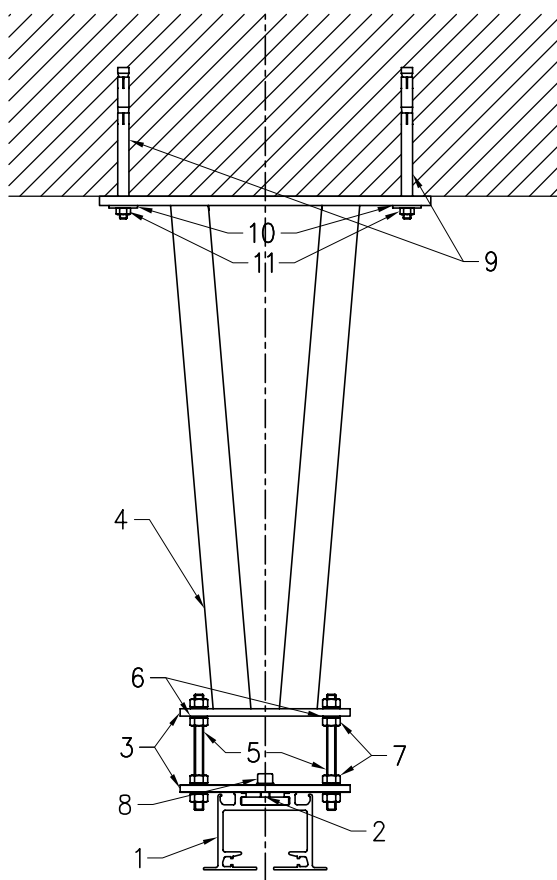
ESEMPI DI FISSAGGIO DEI BINARI

Gancio per IP



1. Putrella
2. Gancio del binario
3. Bullone M10
4. Binario pesante
5. Rondella M10
6. Rondella M10
7. Dado M10
8. Vite M10

Sospensione a "V"



1. Binario pesante
2. Rondella M10
3. Gancio del binario
4. Sospensione a "V"
5. Bullone M10
6. Rondella M10
7. Dado M10
8. Vite M10
9. Ancora in acciaio
10. Rondella M10
11. Dado M8



EDIZIONE 01/2014 PL

Europlast si riserva di apportare qualsiasi modifica che riterrà opportuna senza previa comunicazione.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 220990 per IL MARCHIO.

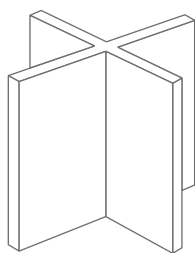
L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Elemento della parete divisoria.

L'ufficio nazionale di brevetti della Repubblica di Polonia ha conferito il brevetto n. 13542 per IL MODELLO INDUSTRIALE ossia Profilo della parete divisoria.



INDICE

L'AZIENDA	4
OPTIMAL 110	8
OPTIMAL 50	16
COMPARAZIONE DEI SISTEMI	21
MANUALE DI PROGETTAZIONE	22
CATALOGO TECNICO OPTIMAL 110	33
CATALOGO TECNICO OPTIMAL 50	43
TECNOLIGIA DI MONTAGGIO E DI PARKEGGIO DELLE PARTETI	51



OPTIMAL

SISTEMA DI PARETI MANOVRABILI

DIPARTIMENTO EXPORT

0048 662 670 980
export@optimalpoland.pl

Optimal Poland
Europlast Sławomir Więsyk

Łuszczów Drugi 107
20-258 Lublin 62
POLAND

www.optimalpoland.pl